



“斯塔夫罗波尔设计与施工”开放式股份公司2002年4月9日报告

压缩机不解体处理： 达到工作压力， 升压加快

“斯塔夫罗波尔设计与施工”开放式股份公司，第2建筑安装处 · 批准：总工程师V.A.达维多夫 · 试验小组：主任机械师、第2建筑安装处处长、工长

俄罗斯斯塔夫罗波尔边疆区 · 2002年2月15日起处理 · 2002年4月9日复测

产品	处理对象	文件类型
XADO压缩机和轴承用凝胶 XADO RVS · 润滑系统中分3个阶段逐级提高浓度 · 用量18 ml	带储气罐的压缩机 压缩机气缸 · 润滑系统 · 不解体，正常运行工况下处理	压缩机处理结果报告， 2002年4月9日

机械	处理前状态	测量项目
带储气罐的压缩机， 第2建筑安装处工段	未能达到6 kgf/cm ² 压力；升压至5 kgf/cm ² 需4 min 30 s；截止阀处漏气	储气罐升压时间；是否达到安全阀开启压力

处理在设备运行中不解体进行：润滑系统中分3个阶段逐级提高XADO RVS浓度，2002年2月15日～4月9日。

主要结果

↑ 6 kgf/cm² 安全阀开启压力，未达到 → 6 kgf/cm²，用时6 min	↓ 33 s 储气罐升压至5 kgf/cm²的时间，4 min 30 s → 3 min 57 s
---	--

储气罐升压——处理前后

参数	处理前	处理后
升压至5 kgf/cm ² 的时间	4 min 30 s	3 min 57 s
安全阀开启压力6 kgf/cm ²	未能达到	达到该压力用时6 min
截止阀处漏气	存在	持续存在，未消除

测量在压缩机整机状态下、正常运行工况中进行；6 kgf/cm²为原配安全阀的开启压力。

试验小组结论

“斯塔夫罗波尔设计与施工”开放式股份公司试验小组在报告中写明：“所获结果表明，按照XADO技术实施修复措施后，压缩机排气量提高了12%，这说明压缩机气缸得到修复，电能消耗相应降低。”处理前，压缩机完全无法达到安全阀开启压力6 kgf/cm²；经过3个处理阶段后，达到该压力用时6 min，且截止阀处的漏气在处理期间未予消除，两次测量时均存在。升压至5 kgf/cm²的时间：4 min 30 s → 3 min 57 s。在此期间设备从未解体，一直在现场持续运行。

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于“斯塔夫罗波尔设计与施工”开放式股份公司第2建筑安装处工段的带储气罐压缩机组；在其他设备和其他运行条件下，指标可能有所不同。RVS为XADO的旧称，即第0代修复剂；当前一代产品为磨损修复剂。处理由XADO技术经销商实施。报告原件全文公开，可供下载。