

АКТ ОАО «СТАВРОПОЛЬПРОЕКТСТРОЙ» ОТ 09.04.2002

# Компрессор без разборки: вышел на рабочее давление, накачка стала быстрее

ОАО «Ставропольпроектстрой», СМУ-2 · утвердил: главный инженер В. А. Давыдов · комиссия:  
ведущий механик, начальник СМУ-2, прораб

Ставропольский край, Россия · обработка с 15.02.2002 · контрольный замер 09.04.2002

## ПРОДУКТ

Гель ХАДО для  
компрессоров и  
подшипников

ХАДО РВС · три этапа с  
повышением концентрации в  
системе смазки · расход 18 мл

## ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Компрессор с ресивером  
цилиндры компрессора ·  
система смазки · без  
разборки, в режиме штатной  
эксплуатации

## ТИП ДОКУМЕНТА

Акт о результатах  
обработки  
компрессора, 09.04.2002

## ТЕХНИКА

Компрессор с  
ресивером,  
участок СМУ-2

## СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ

Давление **6 кгс/см<sup>2</sup>** не достигалось;  
набор **5 кгс/см<sup>2</sup> — 4 мин 30 с**;  
утечка воздуха через запорный  
кран

## ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Время набора давления в ресивере;  
достижение порога срабатывания  
предохранительного клапана

Обработка выполнена без разборки, на работающем агрегате: три этапа с повышением концентрации ХАДО РВС в системе смазки, 15.02–09.04.2002.

## Ключевые результаты

↑ **6 кгс/см<sup>2</sup>**

давление срабатывания предохранительного  
клапана, не достигалось → 6 кгс/см<sup>2</sup> за 6 мин

↓ **33 с**

время набора давления 5 кгс/см<sup>2</sup> в ресивере, 4 мин  
30 с → 3 мин 57 с

# Набор давления в ресивере — до и после обработки

| ПАРАМЕТР                                                                     | ДО ОБРАБОТКИ      | ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ             |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|
| Время набора давления <b>5 кгс/см<sup>2</sup></b>                            | <b>4 мин 30 с</b> | <b>3 мин 57 с</b>           |
| Давление срабатывания предохранительного клапана <b>6 кгс/см<sup>2</sup></b> | не достигалось    | достигнуто за <b>6 мин</b>  |
| Утечка воздуха через запорный кран                                           | зафиксирована     | сохранялась, не устранялась |

Замеры на компрессоре в сборе, в режиме штатной эксплуатации; **6 кгс/см<sup>2</sup>** — порог срабатывания штатного предохранительного клапана.

## Вывод комиссии

Комиссия ОАО «Ставропольпроектстрой» зафиксировала в акте: «Полученные результаты дают основание утверждать, что в результате ремонтно-восстановительных мероприятий по ХАДО-технологии производительность компрессора возросла на **12 %**, что свидетельствует о восстановлении цилиндров компрессора и соответственно о снижении потребления электроэнергии». До обработки компрессор не выходил на давление срабатывания предохранительного клапана **6 кгс/см<sup>2</sup>** вовсе — после трёх этапов обработки он достигает этого порога за **6 мин**, причём утечка воздуха через запорный кран в ходе работ не устранялась и присутствовала в обоих замерах. Время набора **5 кгс/см<sup>2</sup>** — **4 мин 30 с** → **3 мин 57 с**. Агрегат при этом ни разу не вскрывался и продолжал работать на площадке.

# XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к компрессорной установке с ресивером на участке СМУ-2 ОАО «Ставропольпроектстрой»; на других агрегатах и в иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты. Обработку выполнял дистрибьютор технологии ХАДО. Оригинал акта публикуется целиком и доступен для загрузки.