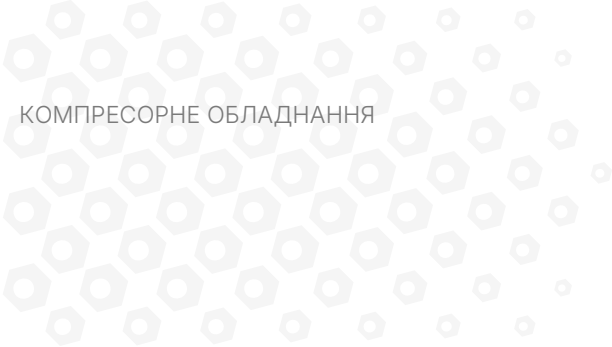




АКТ ВАТ «СТАВРОПОЛЬПРОЕКТСТРОЙ» ВІД 09.04.2002

Компресор без розбирання: вийшов на робочий тиск, накачування стало швидшим

ВАТ «Ставропольпроектстрой», СМУ-2 · затвердив: головний інженер В. А. Давидов · комісія:
провідний механік, начальник СМУ-2, виконроб
Ставропольський край, Росія · обробка з 15.02.2002 · контрольний замір 09.04.2002

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Гель ХАДО для компресорів і підшипників ХАДО РВС · три етапи з підвищенням концентрації в системі мащення · витрата 18 мл	Компресор із ресивером циліндри компресора · система мащення · без розбирання, у режимі штатної експлуатації	Акт про результати обробки компресора, 09.04.2002

ТЕХНІКА	СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Компресор із ресивером, дільниця СМУ-2	Тиск 6 кгс/см² не досягався; набір 5 кгс/см² — 4 хв 30 с ; витік повітря через запірний кран	Час набору тиску в ресивері; досягнення порога спрацювання запобіжного клапана

Обробку виконано без розбирання, на працюючому агрегаті: три етапи з підвищенням концентрації ХАДО РВС у системі мащення, 15.02–09.04.2002.

Ключові результати

↑ 6 кгс/см² тиск спрацювання запобіжного клапана, не досягався → 6 кгс/см² за 6 хв	↓ 33 с час набору тиску 5 кгс/см² у ресивері, 4 хв 30 с → 3 хв 57 с
---	---

Набір тиску в ресивері — до та після обробки

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Час набору тиску 5 кгс/см²	4 хв 30 с	3 хв 57 с
Тиск спрацювання запобіжного клапана 6 кгс/см²	не досягався	досягнуто за 6 хв
Витік повітря через запірний кран	зафіксовано	зберігався, не усувався

Заміри на компресорі в зборі, у режимі штатної експлуатації; **6 кгс/см²** — поріг спрацювання штатного запобіжного клапана.

Висновок комісії

Комісія ВАТ «Ставропольпроектстрой» зафіксувала в акті: «Отримані результати дають підставу стверджувати, що внаслідок ремонтно-відновлювальних заходів за ХАДО-технологією продуктивність компресора зросла на **12 %**, що свідчить про відновлення циліндрів компресора і відповідно про зниження споживання електроенергії». До обробки компресор не виходив на тиск спрацювання запобіжного клапана **6 кгс/см²** узагалі — після трьох етапів обробки він досягає цього порога за **6 хв**, причому витік повітря через запірний кран під час робіт не усувався і був присутній в обох замірах. Час набору **5 кгс/см²** — **4 хв 30 с** → **3 хв 57 с**. Агрегат при цьому жодного разу не розкривався і продовжував працювати на майданчику.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються компресорної установки з ресивером на ділянці СМУ-2 ВАТ

«Ставропольпроектстрой»; на інших агрегатах і за інших умов експлуатації показники можуть відрізнятися.

РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Обробку виконував дистриб'ютор технології ХАДО. Оригінал акта публікується повністю і доступний для завантаження.