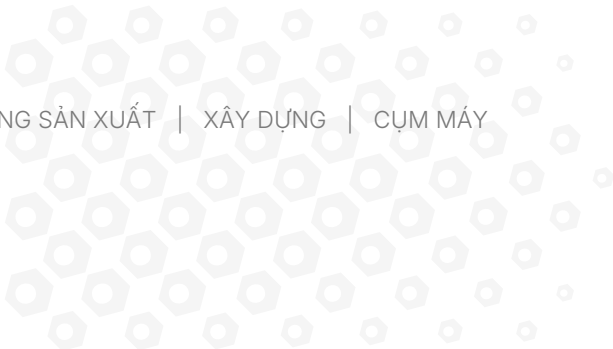




BIÊN BẢN XỬ LÝ HAI MÁY NÉN KHÍ · 10/06/2002

Máy nén khí PKS-3,5 và PKSD-5,25: năng suất tăng mà không tháo rời thiết bị

Công ty TNHH Trung tâm Khoa học Kỹ thuật Stroy-Servis, Volgograd — đơn vị thực hiện xử lý, có chữ ký và con dấu · phía khách hàng: biên bản do cán bộ phụ trách cơ khí của phân xưởng sửa chữa xây dựng ký
Nga · hai biên bản ngày 10/06/2002

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Chế phẩm XADO cho máy nén khí trong biên bản — “công nghệ XADO”; xử lý không tháo rời các cụm chi tiết	Hai máy nén khí PKS-3,5 và PKSD-5,25 · cả hai đều đã mòn trước khi xử lý	Hai biên bản xử lý có chữ ký và con dấu mỗi máy nén khí một biên bản, cùng một ngày

MÁY NÉN KHÍ	TÌNH TRẠNG TRƯỚC KHI XỬ LÝ	CHỈ TIÊU ĐO
PKS-3,5	Đã mòn · tăng áp suất đến 7 kgf/cm² trong 35 s · áp suất hệ thống bôi trơn 2 kgf/cm²	Thời gian nâng áp suất dư đến 7 kgf/cm² ; áp suất hệ thống bôi trơn
PKSD-5,25	Đã mòn · tăng áp suất đến 7 kgf/cm² trong 20 s · áp suất hệ thống bôi trơn 1 kgf/cm²	Như trên

Giá trị cho phép theo quy định của nhà chế tạo về năng suất, cũng như thời gian vận hành của máy nén khí, không được nêu trong các biên bản — việc so sánh dựa trên các phép đo trước và sau khi xử lý trên cùng một máy.

Kết quả chính

↑ **75 %**

năng suất PKS-3,5, thời gian nâng áp suất đến 7 kgf/cm² 35 → 20 s

↑ **43 %**

năng suất PKSD-5,25, thời gian nâng áp suất đến 7 kgf/cm² 20 → 14 s

↑ **1-2 kgf/cm²**

áp suất hệ thống bôi trơn, 1-2 → 3 kgf/cm² trên cả hai máy nén

Các phép đo trước và sau khi xử lý — cả hai máy nén khí

MÁY NÉN KHÍ	CHỈ TIÊU	TRƯỚC	SAU	THAY ĐỔI
PKS-3,5	Thời gian nâng áp suất dư đến 7 kgf/cm ²	35 s	20 s	-15 s
PKS-3,5	Áp suất hệ thống bôi trơn	2 kgf/cm ²	3 kgf/cm ²	+1 kgf/cm ²
PKSD-5,25	Thời gian nâng áp suất dư đến 7 kgf/cm ²	20 s	14 s	-6 s
PKSD-5,25	Áp suất hệ thống bôi trơn	1 kgf/cm ²	3 kgf/cm ²	+2 kgf/cm ²

Theo kết luận của đơn vị thực hiện xử lý, năng suất máy nén PKS-3,5 tăng 70%, PKSD-5,25 tăng 43%; tính lại theo thời gian nâng áp suất cho kết quả 75% và 43%.

Kết luận của các biên bản

Cả hai máy nén khí đều đã mòn khi đưa vào xử lý: máy PKS-3,5 đạt áp suất làm việc **7 kgf/cm²** sau **35 s**, còn áp suất hệ thống bôi trơn của PKSD-5,25 duy trì ở mức **1 kgf/cm²**. Không cần tháo rời các cụm chi tiết. Trong kết luận cho từng máy nén khí, đơn vị thực hiện xử lý ghi nhận: "Sau khi xử lý máy nén này bằng công nghệ XADO, năng suất máy nén tăng **70%**" (PKS-3,5) và "tăng **43%**" (PKSD-5,25), "nghĩa là đã diễn ra quá trình phục hồi các chi tiết bị mòn" — đồng thời khuyến nghị "tiến hành xử lý các thiết bị tương tự để kéo dài tuổi thọ và chu kỳ giữa các lần sửa chữa". Thời gian đạt áp suất làm việc giảm trên cả hai máy, áp suất hệ thống bôi trơn tăng trên cả hai máy — đến **3 kgf/cm²**.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho các máy nén khí PKS-3,5 và PKSD-5,25 được xử lý vào tháng 6/2002; trên thiết bị khác và ở chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Việc xử lý và kết luận về mức độ hiệu quả do cùng một đơn vị thực hiện — Công ty TNHH Trung tâm Khoa học Kỹ thuật Stroy-Servis. Bản gốc của cả hai biên bản có chữ ký và con dấu được công bố đầy đủ và có thể tải về.