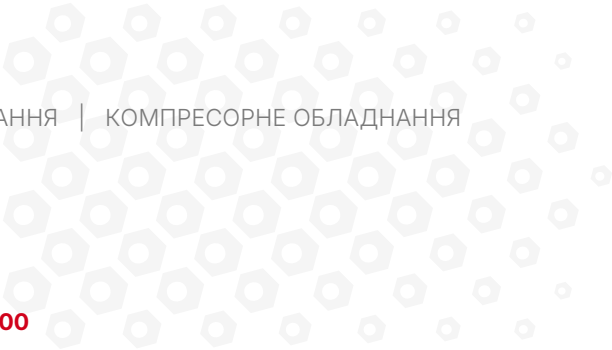




АКТ ПРО ЗАСТОСУВАННЯ ХАДО РВС · ГРУДЕНЬ 1999 — ЛЮТИЙ 2000

# Компресор 4ВМ10-100/8: продуктивність зросла без розбирання агрегата

АТ «Харківський машинобудівний завод „Світло шахтаря» · головний інженер А. М. Ковальчук,  
начальник компресорної дільниці П. В. Міллер · виконавець — ТОВ «ХАДО»  
м. Харків, Україна · договір №44/1пр від 23.09.1999 · обробка 14-16.12.1999 · акт лютий 2000

| ПРОДУКТ                                                                            | ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ                                                                                                | ТИП ДОКУМЕНТА                                |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| ХАДО РВС<br>ремонтно-відновлювальний<br>склад · обробка без<br>розбирання агрегата | Компресор 4 ВМ 10-100/8<br>стаціонарний №4 · поршнева<br>група циліндрів і<br>кривошипно-шатунний<br>механізм | Акт підприємства<br>з підписами та печатками |

| ТЕХНІКА                                               | СТАН НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ                                                      | ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ                                          |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| Поршневий компресор 4 ВМ<br>10-100/8, стаціонарний №4 | Набір тиску в системі від 0 до<br>6 кгс/см <sup>2</sup> тривав <b>20 хв 30 с</b> | Час набору тиску в системі,<br>продуктивність компресора |

Оброблено поршкову групу циліндрів і кривошипно-шатунний механізм; контрольний замір виконано після 440 годин  
напрацювання.

## Ключовий результат

↑ **36,7 %**

продуктивність компресора, набір тиску до 6 кгс/см<sup>2</sup> 20 хв 30 с → 15 хв 00 с

# Компресор 4 ВМ 10-100/8 — до обробки та після 440 годин роботи

| ПАРАМЕТР                                                | ДО ОБРОБКИ | ПІСЛЯ 440 ГОД | ЗМІНА                     |
|---------------------------------------------------------|------------|---------------|---------------------------|
| Час набору тиску в системі з 0 до 6 кгс/см <sup>2</sup> | 20 хв 30 с | 15 хв 00 с    | продуктивність<br>+36,7 % |

Межі заміру до і після обробки однакові — набір тиску від 0 до 6 кгс/см<sup>2</sup> на компресорі стаціонарному №4.

## Економічна частина акта

| СТАТТЯ РОЗРАХУНКУ                                         | ЗА РІК НА ОДИН КОМПРЕСОР |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------|
| Вартість поточного ремонту компресора                     | 14 900 грн               |
| Витрати на відновлення за технологією ХАДО РВС            | 4 644 грн                |
| Економія на ремонті                                       | 10 256 грн               |
| Економія електроенергії — за розрахунком, доданим до акта | 154 865 грн              |
| Загальний річний ефект — за висновками акта               | 165 360 грн              |

Витрати та вартість ремонту — вихідні дані розрахунку, доданого до акта; економія електроенергії та загальний ефект наведені так, як записано в акті, у цінах 1999–2000 рр.

# Висновки акта

До обробки компресор піднімав тиск у системі від 0 до 6 кгс/см<sup>2</sup> за **20 хв 30 с**; після обробки поршневої групи та кривошипно-шатунного механізму і **440 годин** роботи — за **15 хвилин**. Комісія АТ «Харківський машинобудівний завод «Світло шахтаря» та ТОВ «ХАДО» зафіксувала в акті:

1. За економії на поточному ремонті більш ніж на **10000 грн.** після відновлення компресора 4BM10-100/8 PBC технологією®, отримали додатковий економічний ефект у розмірі **154865 грн.** на економії електроенергії.
2. Загальний річний економічний ефект упровадження PBC технології® на од. компресора 4BM10-100/8 склав **165360 грн.**
3. PBC технологія® є ресурсозберігаючою та енергозберігаючою технологією, з дуже коротким терміном окупності.



© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються поршневого компресора 4 BM 10-100/8 компресорної дільниці АТ ХМЗ «Світло шахтаря»; на іншому обладнанні та в інших режимах показники можуть відрізнятися. PBC — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти. Оригінал акта публікується повністю та доступний для завантаження.