

ACTA TÉCNICA DEL 28.09.2001

Compresor 786 S-416: carga más rápida, menos calor, sin desmontar

UTT de Almet'yevsk, NGDU «Almet'yevneft» · subjefe del OTK Vinokurov A. A. · tecnólogo de XADO,
OOO «AI-XADO» Nekrasov A. G.

Almet'yevsk, Rusia · tratamiento 11.05.2001 · acta 28.09.2001 · 600 horas motor tras el tratamiento

PRODUCTO

Tecnología de restauración
XADO

gel XADO — denominación
temprana del revitalizante ·
tratamiento en tres etapas con
intervalo de 8 horas

OBJETO DEL TRATAMIENTO

Compresor 786 S-416

inv. n.º 12157 · tratamiento sin
desmontar el compresor

TIPO DE DOCUMENTO

Acta técnica
del OTK de la empresa
firmas de las partes, sellos

OBJETO

Compresor 786 S-416
inv. n.º 12157

ESTADO ANTES DEL TRATAMIENTO

Consumo elevado de aceite; la temperatura
del aceite subía constantemente hasta
110 °C; vibración y ruido; llenado del
depósito hasta 8 atm — 6 min 48 s

QUÉ SE MIDió

Tiempo de llenado del depósito,
temperatura y consumo de
aceite, vibración y ruido

El tratamiento se realizó el 11.05.2001 en tres etapas con intervalo de 8 horas, sin desmontar el compresor; las mediciones
«después» se tomaron a las 600 horas motor.

Resultado clave

↑ **56,9 %**

productividad según el tiempo de llenado hasta 8 atm, 6 min 48 s → 4 min 20 s

Compresor 786 S-416 — antes del tratamiento y tras 600 horas motor

INDICADOR	ANTES DEL TRATAMIENTO	TRAS 600 HORAS MOTOR
Tiempo de llenado del depósito hasta 8 atm	6 min 48 s	4 min 20 s
Temperatura del aceite	subida constante hasta 110 °C	dentro de la norma 60-80 °C
Consumo de aceite	elevado	nivel constante en la varilla, aceite claro
Vibración y ruido	elevados	notablemente más silencioso, no se percibe vibración — valoración del personal

Según la conclusión del acta, la productividad aumentó un 35,1 %; según el tiempo de llenado, con el mismo depósito y la misma presión de trabajo de 8 atm, el incremento es del 56,9 %.

Lo que consta en el acta

El acta técnica del OTK del UTT de Almet'yevsk, NGDU «Almet'yevneft», hace constar: antes del tratamiento, el compresor 786 S-416 presentaba un consumo elevado de aceite, la temperatura del aceite subía constantemente hasta 110 °C, el personal advertía vibración y ruido, y el depósito alcanzaba la presión de trabajo de 8 atm en 6 min 48 s. Tras el tratamiento con gel XADO en tres etapas, realizado sin desmontaje, y una operación de 600 horas motor, el mismo depósito se llena hasta las mismas 8 atm en 4 min 20 s, la temperatura del aceite se mantiene dentro de la norma de 60-80 °C, el nivel de aceite en la varilla permanece constante y el aceite está claro. Según la conclusión del acta, la productividad del compresor aumentó un 35,1 %; según el tiempo de llenado, con el mismo depósito y la misma presión, el incremento es del 56,9 %. El estado de las superficies internas de los cilindros y de los componentes del mecanismo biela-manivela, como señala el acta, podrá evaluarse tras el desmontaje del compresor.

XADO

© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al compresor 786 S-416 (inv. n.º 12157) del UTT de Almet'yevsk, NGDU «Almet'yevneft», y a sus condiciones de explotación; en otros equipos los indicadores pueden diferir. «Gel XADO», «modificador de fricción de la superficie» — denominación temprana del revitalizante XADO; la generación actual de productos son los revitalizantes. El acta original se publica íntegra y está disponible para su descarga.