

2001年9月28日付技術確認書

圧縮機786 S-416： 充てん時間の短縮、 発熱の低減、分解不要

石油・ガス採掘局「アリメチエフネフチ」のアリメチエフスク作業車両局・品質検査部門次長A.A.ヴィノクロフ・AI-XADO有限責任会社のXADO技術担当A.G.ネクラソフ

アリメチエフスク（ロシア）・処理：2001年5月11日・技術確認書：2001年9月28日・処理後の運転時間：600 h

製品

XADOの再生技術

XADOゲル：リバイタリザント（摩擦面再生剤）の初期の呼称・8 h間隔の3段階処理

処理対象機

圧縮機786 S-416

資産番号12157・圧縮機を分解せずに処理

文書の種類

技術確認書

事業所の品質検査部門

双方の署名・押印

対象機

圧縮機786 S-416
資産番号12157

処理前の状態

潤滑油消費量の増大、潤滑油温度の110 °Cまでの継続的上昇、振動・騒音、空気槽の8 atmまでの充てん時間6 min 48 s

測定項目

空気槽の充てん時間、潤滑油温度・潤滑油消費量、振動・騒音

処理は2001年5月11日、圧縮機を分解せずに8 h間隔の3段階で実施した。「処理後」の測定値は運転時間600 hの時点で取得した。

主要な結果

↑ **56.9 %**

吐出し量（8 atmまでの充てん時間）、6 min 48 s → 4 min 20 s

圧縮機786 S-416：処理前と処理後（運転時間600 h）

測定項目	処理前	処理後（運転時間600 h）
空気槽の充てん時間（8 atmまで）	6 min 48 s	4 min 20 s
潤滑油温度	110 °Cまでの継続的上昇	60～80 °Cの正常範囲内
潤滑油消費量	増大	オイルレベルゲージの油面は一定、潤滑油は淡色
振動・騒音	増大	騒音の明らかな低下、振動の体感なし（作業員による評価）

技術確認書の結論によれば、吐出し量は35.1%増加した。空気槽および運転圧力8 atmが同一の条件下で充てん時間から求めた増加率は56.9%である。

技術確認書の記録事項

石油・ガス採掘局「アリメチエフネフチ」のアリメチエフスク作業車両局の品質検査部門による技術確認書は、次の事項を記録している。処理前の圧縮機786 S-416は潤滑油消費量が増大し、潤滑油温度は110 °Cまで上昇し続け、作業員は振動と騒音を指摘しており、空気槽が運転圧力8 atmに達するまでに6 min 48 sを要していた。XADOゲルによる3段階の処理を分解せずに実施し、運転時間600 hを経た後、同じ空気槽は同じ8 atmまで4 min 20 sで充てんされ、潤滑油温度は60～80 °Cの正常範囲内に保たれ、オイルレベルゲージの油面は一定で、潤滑油は淡色である。技術確認書の結論によれば、圧縮機の吐出し量は35.1%増加した。空気槽および圧力が同一の条件下で充てん時間から求めた増加率は56.9%である。技術確認書が記すとおり、シリンダ内壁面およびクランク機構各部の状態は、圧縮機の分解後に評価可能となる。

XADO

© XADO。すべての権利を留保する。

本結果は、石油・ガス採掘局「アリメチエフネフチ」のアリメチエフスク作業車両局の圧縮機786 S-416（資産番号12157）およびその運転条件に関するものであり、他の機器では測定値が異なる場合がある。「XADOゲル」および「表面摩擦調整剤」はXADOリバイタリザントの初期の呼称であり、現行世代の製品はリバイタリザントである。技術確認書の原本は全文が公開されており、ダウンロード可能である。