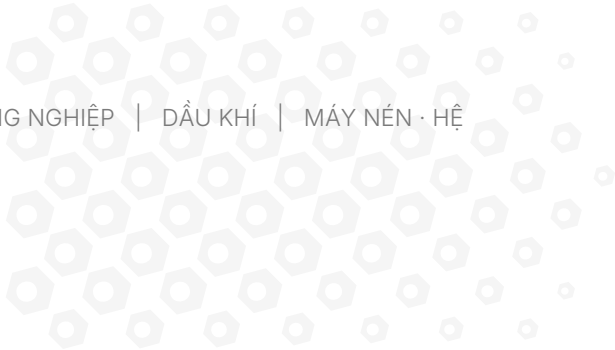




BIÊN BẢN KỸ THUẬT NGÀY 28/09/2001

Máy nén 786 S-416: nạp khí nhanh hơn, nhiệt độ thấp hơn, không tháo rời

Xí nghiệp Vận tải chuyên dụng Almeteyevsk thuộc Xí nghiệp Khai thác dầu khí "Almeteyevneft" · phó trưởng phòng kiểm tra chất lượng A.A. Vinokurov · Công ty TNHH AI-XADO, kỹ sư công nghệ XADO A.G. Nekrasov

Almeteyevsk, Nga · xử lý 11/05/2001 · biên bản 28/09/2001 · thời gian vận hành sau xử lý 600 giờ máy

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Công nghệ phục hồi XADO gel XADO — tên gọi trước đây của chất revitalizant · xử lý theo ba giai đoạn, cách nhau 8 giờ	Máy nén 786 S-416 số kiểm kê 12157 · xử lý không tháo rời máy nén	Biên bản kỹ thuật phòng kiểm tra chất lượng của doanh nghiệp chữ ký các bên, con dấu

ĐỐI TƯỢNG	TÌNH TRẠNG TRƯỚC KHI XỬ LÝ	CHỈ TIÊU ĐƯỢC ĐO
Máy nén 786 S-416 số kiểm kê 12157	Mức tiêu hao dầu cao; nhiệt độ dầu tăng liên tục đến 110 °C; rung động và tiếng ồn; nạp khí vào bình chứa đến 8 atm — 6 min 48 s	Thời gian nạp đầy bình chứa khí, nhiệt độ dầu và mức tiêu hao dầu, độ rung và tiếng ồn

Xử lý được thực hiện ngày 11/05/2001 theo ba giai đoạn cách nhau 8 giờ, không tháo rời máy nén; các phép đo "sau" được thực hiện sau thời gian vận hành 600 giờ máy.

Kết quả chính

↑ **56,9 %**

năng suất theo thời gian nạp khí đến 8 atm, 6 min 48 s → 4 min 20 s

Máy nén 786 S-416 — trước khi xử lý và sau 600 giờ máy

CHỈ TIÊU	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU 600 GIỜ MÁY
Thời gian nạp đầy bình chứa khí đến 8 atm	6 min 48 s	4 min 20 s
Nhiệt độ dầu	tăng liên tục đến 110 °C	trong giới hạn bình thường 60–80 °C
Mức tiêu hao dầu	cao	mức dầu trên que thăm ổn định, dầu sáng màu
Độ rung và tiếng ồn	cao	êm hơn rõ rệt, không cảm nhận thấy rung — đánh giá của nhân viên vận hành

Theo kết luận của biên bản, năng suất tăng 35,1%; tính theo thời gian nạp khí với cùng bình chứa và cùng áp suất làm việc 8 atm, mức tăng là 56,9%.

Nội dung ghi nhận trong biên bản

Biên bản kỹ thuật của phòng kiểm tra chất lượng của Xí nghiệp Vận tải chuyên dụng Almet'yevsk thuộc Xí nghiệp Khai thác dầu khí "Almet'yevneft" ghi nhận: trước khi xử lý, máy nén 786 S-416 có mức tiêu hao dầu cao, nhiệt độ dầu tăng liên tục đến 110 °C, nhân viên vận hành nhận thấy rung động và tiếng ồn, còn bình chứa khí nén đạt áp suất làm việc 8 atm trong 6 min 48 s. Sau khi xử lý bằng gel XADO theo ba giai đoạn, không tháo rời, và sau thời gian vận hành 600 giờ máy, cùng bình chứa đó được nạp đến cùng mức 8 atm trong 4 min 20 s, nhiệt độ dầu nằm trong giới hạn bình thường 60–80 °C, mức dầu trên que thăm ổn định, dầu sáng màu. Theo kết luận của biên bản, năng suất máy nén tăng 35,1%; tính theo thời gian nạp khí với cùng bình chứa và cùng áp suất, mức tăng là 56,9%. Theo biên bản, có thể đánh giá tình trạng bề mặt bên trong của các xi lanh và các cụm của cơ cấu trục khuỷu thanh truyền sau khi tháo rời máy nén.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho máy nén 786 S-416 (số kiểm kê 12157) của Xí nghiệp Vận tải chuyên dụng Almet'yevsk thuộc Xí nghiệp Khai thác dầu khí "Almet'yevneft" và điều kiện vận hành của máy nén này; trên các cụm máy khác, các chỉ tiêu có thể khác. "Gel XADO", "chất biến tính ma sát bề mặt" — tên gọi trước đây của chất revitalizant XADO; thể hệ sản phẩm hiện hành là các chất revitalizant. Bản gốc biên bản được công bố toàn văn và có thể tải về.