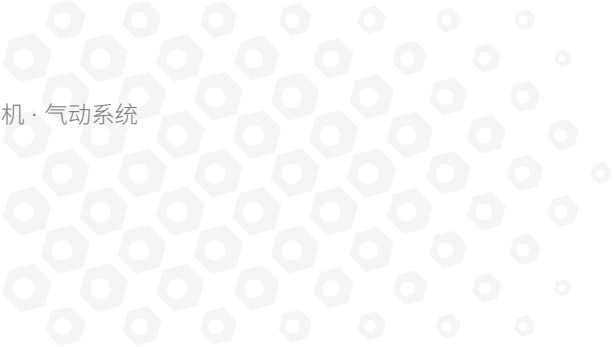




2001年9月28日试验报告

786 S-416型压缩机： 充气更快， 温升更低，不解体处理

“阿尔梅季耶夫斯克石油”油气开采管理局阿尔梅季耶夫斯克生产运输管理处 · 质量检验科副科长A.A.维诺库罗夫
· “AI-XADO”有限责任公司XADO工艺师A.G.涅克拉索夫

俄罗斯阿尔梅季耶夫斯克 · 处理日期2001年5月11日 · 报告日期2001年9月28日 · 处理后运行时间600 h

产品	处理对象	文件类型
XADO修复技术 XADO凝胶——磨损修复剂的早期 名称 · 分3个阶段处理，间隔8 h	786 S-416型压缩机 资产编号12157 · 压缩机不解体处 理	企业质量检验科 试验报告 各方签字、盖章

对象	处理前状态	测量项目
786 S-416型压缩机 资产编号12157	润滑油消耗量偏高；油温持续上升至110 °C； 存在振动和噪声；储气罐充气至8 atm需6 min 48 s	储气罐充气时间、油温、润滑油 消耗量、振动和噪声

处理于2001年5月11日在压缩机不解体的条件下分3个阶段进行，各阶段间隔8 h；“处理后”数据于运行时间达到600 h时测得。

关键结果

↑ **56.9 %**

排气量（按充气至8 atm所需时间），6 min 48 s → 4 min 20 s

786 S-416型压缩机——处理前与运行600 h后

指标	处理前	运行600 h后
储气罐充气至8 atm的时间	6 min 48 s	4 min 20 s
油温	持续上升至110 °C	保持在正常范围60~80 °C内
润滑油消耗量	偏高	油尺油位保持稳定，润滑油颜色清亮
振动和噪声	偏大	噪声明显降低，感觉不到振动——操作人员评价

根据报告结论，压缩机排气量提高了35.1%；按充气时间计算，在储气罐和工作压力8 atm不变的条件下，增量为56.9%。

报告记录的结果

“阿尔梅季耶夫斯克石油”油气开采管理局阿尔梅季耶夫斯克生产运输管理处质量检验科的试验报告记录如下：处理前，786 S-416型压缩机润滑油消耗量偏高，油温持续上升至110 °C，操作人员反映存在振动和噪声，储气罐达到工作压力8 atm需6 min 48 s。使用XADO凝胶分3个阶段进行不解体处理并运行600 h后，同一储气罐充气至同样的8 atm需4 min 20 s，油温保持在正常范围60~80 °C内，油尺油位保持稳定，润滑油颜色清亮。根据报告结论，压缩机排气量提高了35.1%；按充气时间计算，在储气罐和压力不变的条件下，增量为56.9%。报告指出，气缸内表面及曲柄连杆机构各部件的状态可在压缩机解体后评估。

XADO

© XADO。保留所有权利。
上述结果仅适用于“阿尔梅季耶夫斯克石油”油气开采管理局阿尔梅季耶夫斯克生产运输管理处的786 S-416型压缩机（资产编号12157）及其运行条件；其他设备的指标可能有所不同。“XADO凝胶”、“表面摩擦改性剂”为XADO磨损修复剂的早期名称；当前一代产品为磨损修复剂。报告原件全文公开，可供下载。