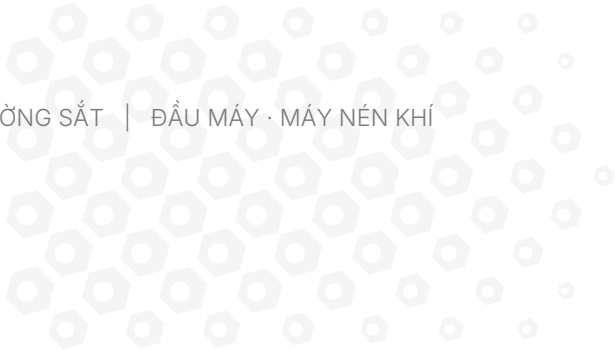




BIÊN BẢN HỘI ĐỒNG NGÀY 09/07/2003

Máy nén khí đầu máy 44: nạp áp nhanh hơn, hiệu quả tăng theo quãng đường chạy

Bộ phận Đầu máy thuộc đơn vị Sức kéo đường sắt — Sofia · hội đồng: trưởng bộ phận sửa chữa và khai thác đầu máy, kỹ sư I. Petrov; quản đốc phân xưởng "Chuẩn bị", kỹ sư Vasko Todorov; Công ty TNHH MAY — đơn vị thực hiện xử lý

Sofia, Bulgaria · thời gian theo dõi 05/2–09/7/2003, các phép đo đến mốc 70.000 km chạy sau khi xử lý

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
"Công nghệ XADO" xử lý trong quá trình vận hành, không tháo rời máy nén khí	Máy nén khí số I của đầu máy 44-089.0 phép đo — thời gian nạp áp cho bình chứa khí nén từ 7 lên 8 atm	Biên bản hội đồng Bộ phận Đầu máy thuộc đơn vị Sức kéo đường sắt — Sofia và Công ty TNHH MAY

MÁY MỐC	THỜI GIAN VẬN HÀNH SAU KHI XỬ LÝ	NỘI DUNG ĐO
Đầu máy 44-089.0, máy nén khí số I	18.000 · 50.000 · 70.000 km	Thời gian nạp áp cho bình chứa khí nén từ 7 lên 8 atm; tiếng ồn và độ rung của máy nén khí

Máy nén khí được xử lý trên đầu máy đang vận hành; các phép đo được tổng hợp từ các biên bản ngày 05/02/2003, 25/05/2003 và 09/07/2003.

Kết quả chính

↑ **40 %**

năng suất máy nén, thời gian nạp áp 28 → 20 s

Thời gian nạp áp từ 7 lên 8 atm theo quãng đường chạy sau khi xử lý

PHÉP ĐO	THỜI GIAN NẠP ÁP	SO VỚI BAN ĐẦU
Trước khi xử lý	28 s	—
18.000 km sau khi xử lý	26 s	-2 s
50.000 km sau khi xử lý	23 s	-5 s
70.000 km sau khi xử lý	20 s	-8 s

Các phép đo được thực hiện trên đầu máy 44-089.0 trong quá trình vận hành; máy nén khí được xử lý mà không tháo rời.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm

Việc theo dõi kéo dài trong suốt quãng đường chạy 70.000 km sau khi xử lý, và thời gian nạp áp giảm dần qua từng phép đo: **28 → 26 → 23 → 20 s**. Hội đồng của Bộ phận Đầu máy thuộc đơn vị Sức kéo đường sắt — Sofia và Công ty TNHH MAY ghi nhận:

1. Nhờ xử lý, thời gian nâng áp suất từ 7 lên 8 atm giảm **28%** — xuống còn **20 s**.
2. Tiếng ồn và độ rung của máy nén khí giảm đáng kể.
3. Việc xử lý được thực hiện trong quá trình vận hành và không tháo rời máy nén khí. Kết luận của hội đồng thử nghiệm: về mặt kỹ thuật, việc áp dụng công nghệ XADO trên máy nén khí của đầu máy loạt 40-00 là hợp lý; đề xuất xử lý máy nén khí phụ của đầu máy loạt 40.00.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho máy nén khí của đầu máy loạt 44 trong điều kiện vận hành tại Bộ phận Đầu máy thuộc đơn vị Sức kéo đường sắt — Sofia; trong các điều kiện khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc biên bản được công bố toàn văn và có thể tải về. Việc xử lý do nhà phân phối Công ty TNHH MAY thực hiện; công ty này đã ký biên bản với tư cách một bên ngang hàng với doanh nghiệp.