



2003年7月9日委员会会议纪要

44系列机车压缩机： 升压加快， 效果随走行里程增强

铁路牵引机车——索非亚（铁路牵引机车分部——索非亚） · 委员会：机车检修与运用部门负责人、工程师I.彼得罗夫；“准备”车间主任、工程师瓦斯科·托多罗夫；“MAY”有限责任公司——处理实施单位
保加利亚索非亚 · 观察期2003年2月5日~7月9日，测量持续至处理后走行里程70,000 km

产品	试验对象	文件类型
“XADO技术” 在运行状态下处理，压缩机不解体	44-089.0号机车I号压缩机 测量：风缸压力由7升至8 atm的升压时间	委员会会议纪要 铁路牵引机车分部——索非亚与“MAY”有限责任公司

机械	处理后走行里程	测量内容
44-089.0号机车，I号压缩机	18,000 · 50,000 · 70,000 km	风缸压力由7升至8 atm的升压时间；压缩机噪声与振动

压缩机在机车运行状态下完成处理；测量数据汇总自2003年2月5日、2003年5月25日及2003年7月9日的记录。

关键结果

↑ **40 %**

压缩机排气量，升压时间28 → 20 s

压力由7升至8 atm的升压时间——按处理后走行里程

测量	升压时间	较初始值
处理前	28 s	—
处理后18,000 km	26 s	-2 s
处理后50,000 km	23 s	-5 s
处理后70,000 km	20 s	-8 s

测量在44-089.0号机车运行状态下进行；压缩机处理在不解体条件下完成。

试验小组结论

观察期覆盖处理后走行里程70,000 km，升压时间逐次测量持续缩短：**28 → 26 → 23 → 20 s**。铁路牵引机车分部——索非亚与“MAY”有限责任公司组成的委员会确认：

1. 经处理，压力由7升至8 atm的升压时间缩短**28%**，降至**20 s**。
2. 压缩机噪声与振动显著降低。
3. 处理在运行状态下进行，压缩机不解体。 试验小组结论：从技术角度看，在40-00系列机车压缩机上应用XADO技术是合理的；建议对40.00系列机车的辅助压缩机进行处理。



© XADO。版权所有。
上述结果针对铁路牵引机车——索非亚运行条件下的44系列机车压缩机；在其他条件下，指标可能有所不同。会议纪要原件全文公开，可供下载。处理由经销商“MAY”有限责任公司实施，该公司与企业共同签署了会议纪要。