



ПРИЙМАЛЬНО-ЗДАВАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ АКТ ЗА ДОГОВОРОМ №8 ВІД 22.07.2001

Тепловоз ТГМ-23Б: зношений дизель знову тримає компресію

ДАТ «Укрспецтрансгаз», ремонтно-виробнича дільниця · обробку виконувала ТзОВ «Екор» · акт затверджено головою правління П. В. Морозом

Україна · обробка 17.08.2001 · договір №8 від 22.07.2001

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
Технологія ХАДО обробка дизеля, паливної апаратури та гідропередачі	Маневровий тепловоз ТГМ-23Б дизель 1Д12-400С1 (дванадцятициліндровий) · ПНВТ · гідропередача · редуктор	Приймально-здавальний технічний акт з підписами та печатками

ВУЗОЛ	СТАН ПЕРЕД ОБРОБКОЮ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Дизель 1Д12-400С1	Компресія 19-20 кгс/см² , температура оливи 85 °С	Компресія по циліндрах, температура оливи
Паливний насос високого тиску	Не видавав нормального робочого тиску	Оцінка роботи, без приладового заміру
Гідропередача та редуктор	Підвищені шум і вібрація в районі трансмісії	Шум, вібрація, передача крутного моменту

Обробку виконано 17.08.2001 на машині у звичайній експлуатації, агрегати не розбиралися.

Ключові результати

↑ **7,5-14,2 %**

компресія по циліндрах, 19-20 → 20-22 кгс/см²;
решта без змін; зростання у 6 із 7 замірів; решта без змін

↓ **5,9 %**

температура оливи в двигуні, 85 → 80 °C

Компресія по циліндрах — дизель 1Д12-400С1

ЦИЛІНДР	ДО, кгс/см ²	ПІСЛЯ, кгс/см ²	ЗМІНА, кгс/см ²
1-й	20	21,5	+1,5
2-й	19	21,7	+2,7
5-й	20	22	+2,0
6-й	19,5	21	+1,5
8-й	20	20	без змін
11-й	19,3	21,3	+2,0

За висновком акта компресія по циліндрах зросла в середньому на **8-10 %**; найбільший приріст — на циліндрі з найменшою вихідною компресією.

Дизель і трансмісія — що змінилося після обробки

ВУЗОЛ	ПОКАЗНИК	РЕЗУЛЬТАТ
Дизель 1Д12-400С1	Температура оливи	85 → 80 °C
Дизель 1Д12-400С1	Димність відпрацьованих газів	Знизилася у 1,3 раза — за висновком акта
Дизель 1Д12-400С1	Витрата палива	Економія 5-7 % — за висновком акта
Гідропередача, редуктор	Шум і вібрація трансмісії	Зменшилися — за висновком акта
Гідропередача	Передача крутного моменту	Показники покращилися — за висновком акта

Оброблено всі вузли тепловоза — дизель, паливний насос високого тиску, гідропередачу та редуктор.

Висновок комісії

До обробки паливний насос високого тиску не видавав нормального робочого тиску, у районі трансмісії були підвищені шум і вібрація, компресія по циліндрах трималася на рівні **19-20 кгс/см²**. Обробку виконано 17.08.2001, без розбирання агрегатів. Комісія ДАТ «Укрспецтрансгаз» і ТзОВ «Екор» зафіксувала:

1. Компресія по циліндрах зросла в середньому на **8-10 %**.
2. Зменшилися вібрація і шум.
3. Знизився показник задимленості **у 1,3 раза**.
4. Покращилися показники передачі крутного моменту в гідропередачі.
5. Економія палива становила **5-7 %**. «Отримані позитивні результати свідчать про поліпшення техніко-економічних показників, доведено ефективність застосування Хадо-технології. Обсяг упровадження Хадо-технології на цьому підприємстві може бути збільшено».



© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються маневрового тепловоза ТГМ-23Б з дизелем 1Д12-400С1 в умовах експлуатації ДАТ «Укрспецтрансгаз»; на іншій техніці та інших режимах показники можуть відрізнятися. Обробку виконувала ТзОВ «Екор», її представники входять до числа укладачів акта. Оригінал акта з підписами та печатками публікується повністю і доступний для завантаження.