

INFORME DE APLICACIÓN DE LA TECNOLOGÍA XADO · GAO «CHERNOMORNEFTEGAZ»

Grupo electrógeno diésel Tessari: menor consumo de aceite sin desmontar el motor

GAO «Chernomorneftegaz», BPO «Vnukovo» · trabajos realizados por el centro XADO, ChPKP «Rigonda» · testimonio del cliente firmado por Dyug A. I., responsable de la explotación del equipo; jefe de mecánicos de la UDG Bochkovoy Yu. A.

Yevpatoria, Ucrania · trabajos del 3 al 29 de marzo de 2007

PRODUCTO

Tecnología XADO

lavado del sistema de lubricación · descarbonización de los segmentos · triple tratamiento del grupo cilindro-pistón · tratamiento de la bomba de inyección · XADO ANTIGEL+ en el combustible

OBJETO DE ENSAYO

Grupo electrógeno diésel «Tessari», 16 kW

inv. n.º 51655 · funcionamiento las 24 horas

TIPO DE DOCUMENTO

Informe del ejecutor de los trabajos con testimonio del cliente

EQUIPO Y CONJUNTOS TRATADOS**ESTADO AL INICIO DE LOS TRABAJOS****QUÉ SE MIDIÓ**

Grupo electrógeno diésel «Tessari», 16 kW, inv. n.º 51655

9200 horas de motor antes de la reparación general y 600 horas de motor después de ella; funcionamiento las 24 horas

Consumo de aceite de motor por hora de motor

Grupo cilindro-pistón del motor

«Penacho de aceite» de partículas de aceite en los gases de escape, visible a simple vista

Consumo de aceite de motor como indicio del estado del grupo cilindro-pistón

Bomba de inyección e inyectores

Parte de los orificios de los pulverizadores no suministraba combustible

Prueba de presión de los inyectores: número de orificios en funcionamiento

Los trabajos se realizaron del 3 al 29 de marzo de 2007 sobre el equipo en servicio, sin desmontar el motor.

Resultado clave

↓ **46 %**

consumo de aceite de motor, 120 → 65 ml por hora de motor

Grupo cilindro-pistón — consumo de aceite de motor

INDICADOR	ANTES DE LOS TRABAJOS	DESPUÉS DE LOS TRABAJOS	VARIACIÓN
Consumo de aceite de motor por hora de motor	120 ml	65 ml	-46 %

La norma de consumo del equipo es de 36 ml por hora de motor. Antes y después de los trabajos se empleó el mismo aceite M10G2k; en ese período no se realizó mantenimiento del motor.

Bomba de inyección e inyectores — prueba de presión de los pulverizadores

INYECTOR	ANTES DE LOS TRABAJOS	TRAS EL TRATAMIENTO DE LA BOMBA
Dos inyectores	funcionaban 3 de 4 orificios	4 de 4 orificios
Tercer inyector	funcionaban 2 de 4 orificios	3 de 4 orificios

Los datos de la prueba de presión figuran en el testimonio del cliente, el responsable de la explotación del equipo.

Cómo repercutió en el funcionamiento del equipo

INDICIO	ANTES DE LOS TRABAJOS	DESPUÉS DE LOS TRABAJOS
Gases de escape	«Penacho de aceite» de partículas de aceite, visible a simple vista	El penacho disminuyó y después desapareció por completo
Funcionamiento del motor y de la bomba de inyección	Parte de los orificios de los pulverizadores de los inyectores no suministraba combustible	El funcionamiento del motor y de la bomba de combustible se estabilizó y mejoró la pulverización del combustible

Observaciones del ejecutor de los trabajos y testimonio del responsable de la explotación del equipo de GAO «Chernomorneftegaz».

Conclusiones del informe

En el informe sobre el grupo electrógeno diésel «Tessari» se constata: el grupo cilindro-pistón quedó restaurado y el consumo de aceite se redujo de **120 ml** a **65 ml** por hora de motor, es decir, un **46 %**; el exceso de consumo de aceite disminuyó de **84 ml** a **29 ml** por hora de motor, es decir, un **66 %**. Al inicio de los trabajos el equipo acumulaba **9200 horas de motor** antes de la reparación general y **600 horas de motor** después de ella en régimen de 24 horas, y el desgaste del grupo cilindro-pistón se apreciaba por el «penacho de aceite» de partículas de aceite en los gases de escape. El motor no se desmontó: el tratamiento se realizó sobre el equipo en servicio. El responsable de la explotación del equipo por parte del cliente indicó en su testimonio: «en los gases de escape desaparecieron las partículas de aceite y se redujo su consumo. Se estabilizó el funcionamiento del motor y de la bomba de inyección de alta presión. Mejoró la pulverización del combustible».



© XADO. Todos los derechos reservados.

Los resultados corresponden al grupo electrógeno diésel «Tessari» de 16 kW (inv. n.º 51655) de GAO «Chernomorneftegaz» y a sus condiciones de explotación las 24 horas; en otras máquinas los valores pueden diferir. El informe fue redactado por el ejecutor de los trabajos, el centro XADO (ChPKP «Rigonda», Yevpatoria), y el testimonio de la última página está firmado por el responsable de la explotación del equipo por parte del cliente. El original del informe se publica íntegro y está disponible para su descarga.