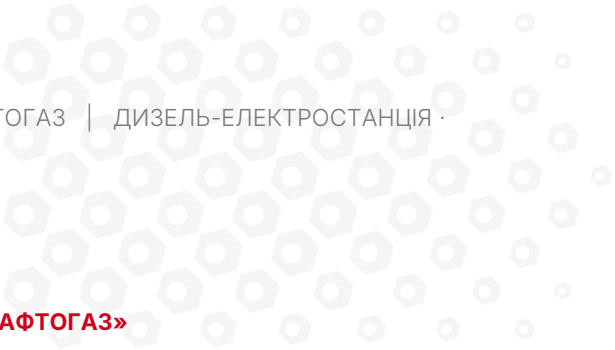




ЗВІТ ПРО ЗАСТОСУВАННЯ ХАДО-ТЕХНОЛОГІЙ · ДАТ «ЧОРНОМОРНАФТОГАЗ»

Дизель-електростанція Tessari: витрата оливи знижена без розбирання двигуна

ДАТ «Чорноморнафтогаз», БВО «Внуково» · роботи виконано ХАДО-центром, ПВКП «Рігонда» · відгук замовника підписав Дюг А. І., відповідальний за експлуатацію агрегата; головний механік УДГ Бочковой Ю. А.
м. Євпаторія, Україна · роботи 3–29 березня 2007 р.

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО-технологія промивання оливної системи · розкоксування кілець · триразове оброблення ЦПГ · оброблення ПНВТ · ХАДО-АНТИГЕЛЬ+ у паливо	Дизель-електростанція «Tessari», 16 кВт інв. №51655 · цілодобовий режим роботи	Звіт виконавця робіт із відгуком замовника

АГРЕГАТ І ОБРОБЛЕНІ ВУЗЛИ	СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Дизель-електростанція «Tessari», 16 кВт, інв. №51655	9200 мотогодин до капітального ремонту, 600 мотогодин після нього; цілодобовий режим	Витрата моторної оливи на 1 мотогодину
Циліндропоршнева група двигуна	«Масляний факел» із частинок оливи у відпрацьованих газах, видимий неозброєним оком	Витрата моторної оливи як ознака стану ЦПГ
ПНВТ і форсунки	Частина каналів розпилювачів паливо не подавала	Опресування форсунок — кількість працюючих каналів

Роботи виконано з 3 до 29 березня 2007 року на працюючому агрегаті, без розбирання двигуна.

Ключовий результат

↓ **46 %**

витрата моторної оливи, 120 → 65 мл на 1 мотогодину

Циліндропоршнева група — витрата моторної оливи

ПОКАЗНИК	ДО РОБІТ	ПІСЛЯ РОБІТ	ЗМІНА
Витрата моторної оливи на 1 мотогодину	120 мл	65 мл	–46 %

Норма витрати для агрегата — 36 мл на мотогодину. До і після робіт застосовували ту саму оливу М10Г2к, технічне обслуговування двигуна в цей період не проводили.

ПНВТ і форсунки — опресування розпилювачів

ФОРСУНКА	ДО РОБІТ	ПІСЛЯ ОБРОБЛЕННЯ ПНВТ
Дві форсунки	працювали 3 з 4 каналів	4 з 4 каналів
Третя форсунка	працювали 2 з 4 каналів	3 з 4 каналів

Дані опресування наведено у відгуку замовника — відповідального за експлуатацію агрегата.

Як це позначилося на роботі агрегата

ОЗНАКА	ДО РОБІТ	ПІСЛЯ РОБІТ
Відпрацьовані гази	«Масляний факел» із частинок оливи, видимий неозброєним оком	Факел зменшився, потім зник повністю
Робота двигуна і ПНВТ	Частина каналів розпилювачів форсунок паливо не подавала	Робота двигуна і паливного насоса стабілізувалася, розпилення палива поліпшилося

Спостереження виконавця робіт і відгук відповідального за експлуатацію агрегата ДАТ «Чорноморнафтогаз».

Висновки звіту

У звіті щодо дизель-електростанції «Tessari» зафіксовано: циліндропоршкову групу відновлено, витрата оливи скоротилася від **120 мл** до **65 мл** на 1 мотогодину, що становить **46 %**; перевитрата оливи зменшилася від **84 мл** до **29 мл** на 1 мотогодину, що становить **66 %**. На початок робіт агрегат відпрацював **9200 мотогодин** до капітального ремонту і **600 мотогодин** після нього в цілодобовому режимі, а знос циліндропоршкової групи було видно за «масляним факелом» із частинок оливи у відпрацьованих газах. Двигун не розбирали: оброблення виконано на агрегаті в експлуатації. Відповідальний за експлуатацію агрегата з боку замовника у відгуку зазначив: «у вихлопних газах зникли частинки оливи, скоротилася її витрата. Стабілізувалася робота двигуна й паливного насоса високого тиску. Поліпшилося розпилення палива».



© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються дизель-електростанції «Tessari» потужністю 16 кВт (інв. №51655) ДАТ «Чорноморнафтогаз» та умов її цілодобової експлуатації; на іншій техніці показники можуть відрізнятися. Звіт склав виконавець робіт — ХАДО-центр (ПВКП «Рігонда», м. Євпаторія), відгук на останній сторінці підписав відповідальний за експлуатацію агрегата з боку замовника. Оригінал звіту публікується цілком і доступний для завантаження.