

ОТЧЁТ О ПРИМЕНЕНИИ ХАДО-ТЕХНОЛОГИИ · ГАО «ЧЕРНОМОРНЕФТЕГАЗ»

Дизель-электростанция Tessari: расход масла снижен без разборки двигателя

ГАО «Черноморнефтегаз», БПО «Внуково» · работы выполнены ХАДО-центром, ЧПКП «Ригонда» · отзыв заказчика подписал Дюг А. И., ответственный за эксплуатацию агрегата; главный механик УДГ Бочковой Ю. А.

г. Евпатория, Украина · работы 3–29 марта 2007 г.

ПРОДУКТ

ХАДО-технология
промывка масляной системы ·
раскоксовка колец ·
трёхкратная обработка ЦПГ ·
обработка ТНВД ·
ХАДО-АНТИГЕЛЬ+ в топливо

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Дизель-электростанция
«Tessari», 16 кВт
инв. №51655 · круглосуточный
режим работы

ТИП ДОКУМЕНТА

Отчёт исполнителя работ
с отзывом заказчика

**АГРЕГАТ И ОБРАБОТАННЫЕ
УЗЛЫ****СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО РАБОТ****ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ**

Дизель-электростанция
«Tessari», 16 кВт, инв. №51655

9200 моточасов до капитального
ремонта, 600 моточасов после
него; круглосуточный режим

Расход моторного масла на 1
моточас

Цилиндропоршневая группа
двигателя

«Масляный факел» из частиц
масла в отработавших газах,
видимый невооружённым глазом

Расход моторного масла как
признак состояния ЦПГ

ТНВД и форсунки

Часть каналов распылителей
топливо не подавала

Опрессовка форсунок — число
работающих каналов

Работы выполнены с 3 по 29 марта 2007 года на работающем агрегате, без разборки двигателя.

Ключевой результат

↓ **46 %**

расход моторного масла, 120 → 65 мл на 1 моточас

Цилиндропоршневая группа — расход моторного масла

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО РАБОТ	ПОСЛЕ РАБОТ	ИЗМЕНЕНИЕ
Расход моторного масла на 1 моточас	120 мл	65 мл	–46 %

Норма расхода для агрегата — 36 мл на моточас. До и после работ применялось одно и то же масло М10Г2к, техническое обслуживание двигателя в этот период не проводилось.

ТНВД и форсунки — опрессовка распылителей

ФОРСУНКА	ДО РАБОТ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ ТНВД
Две форсунки	работали 3 из 4 каналов	4 из 4 каналов
Третья форсунка	работали 2 из 4 каналов	3 из 4 каналов

Данные опрессовки приведены в отзыве заказчика — ответственного за эксплуатацию агрегата.

Как это отразилось на работе агрегата

ПРИЗНАК	ДО РАБОТ	ПОСЛЕ РАБОТ
Отработавшие газы	«Масляный факел» из частиц масла, видимый невооружённым глазом	Факел уменьшился, затем исчез полностью
Работа двигателя и ТНВД	Часть каналов распылителей форсунок топливо не подавала	Работа двигателя и топливного насоса стабилизировалась, распыл топлива улучшился

Наблюдения исполнителя работ и отзыв ответственного за эксплуатацию агрегата ГАО «Черноморнефтегаз».

Выводы отчёта

В отчёте по дизель-электростанции «Tessari» зафиксировано: цилиндропоршневая группа восстановлена, расход масла сократился от **120 мл** до **65 мл** на 1 моточас, что составляет **46 %**; перерасход масла уменьшился от **84 мл** до **29 мл** на 1 моточас, что составляет **66 %**. К началу работ агрегат отработал **9200 моточасов** до капитального ремонта и **600 моточасов** после него в круглосуточном режиме, а износ цилиндропоршневой группы был виден по «масляному факелу» из частиц масла в отработавших газах. Двигатель не разбирали: обработка выполнена на агрегате в эксплуатации. Ответственный за эксплуатацию агрегата со стороны заказчика в отзыве указал: «в выхлопных газах исчезли частицы масла, сократился его расход. Стабилизировалась работа двигателя и топливного насоса высокого давления. Улучшился распыл топлива».



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к дизель-электростанции «Tessari» мощностью 16 кВт (инв. №51655) ГАО «Черноморнефтегаз» и условиям её круглосуточной эксплуатации; на другой технике показатели могут отличаться. Отчёт составлен исполнителем работ — ХАДО-центром (ЧПКП «Ригонда», г. Евпатория), отзыв на последней странице подписан ответственным за эксплуатацию агрегата со стороны заказчика. Оригинал отчёта публикуется целиком и доступен для загрузки.