

## ЗВІТ ПРО ЗАСТОСУВАННЯ ХАДО-ТЕХНОЛОГІЙ · ДАТ «ЧОРНОМОРНАФТОГАЗ»

# Дизель-електростанція Tessari: витрата оливи знижена без розбирання двигуна

ДАТ «Чорноморнафтогаз», БВО «Внуково» · роботи виконано ХАДО-центром, ПВКП «Рігонда» · відгук замовника підписав Дюг А. І., відповідальний за експлуатацію агрегата; головний механік УДГ Бочковой Ю. А.

м. Євпаторія, Україна · роботи 3–29 березня 2007 р.

**ПРОДУКТ**

ХАДО-технологія  
промивання оливної системи ·  
розкоксування кілець ·  
триразове оброблення ЦПГ ·  
оброблення ПНВТ ·  
ХАДО-АНТИГЕЛЬ+ у паливо

**ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ**

Дизель-електростанція  
«Tessari», 16 кВт  
інв. №51655 · цілодобовий  
режим роботи

**ТИП ДОКУМЕНТА**

Звіт виконавця робіт  
із відгуком замовника

**АГРЕГАТ І ОБРОБЛЕНІ ВУЗЛИ****СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ****ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ**

Дизель-електростанція  
«Tessari», 16 кВт, інв. №51655

9200 мотогодин до капітального  
ремонту, 600 мотогодин після  
нього; цілодобовий режим

Витрата моторної оливи на 1  
мотогодину

Циліндропоршнева група  
двигуна

«Масляний факел» із частинок  
оливи у відпрацьованих газах,  
видимий неозброєним оком

Витрата моторної оливи як  
ознака стану ЦПГ

ПНВТ і форсунки

Частина каналів розпилювачів  
паливо не подавала

Опресування форсунок —  
кількість працюючих каналів

Роботи виконано з 3 до 29 березня 2007 року на працюючому агрегаті, без розбирання двигуна.

# Ключовий результат

↓ **46 %**

витрата моторної оливи, 120 → 65 мл на 1 мотогодину

## Циліндропоршнева група — витрата моторної оливи

| ПОКАЗНИК                               | ДО РОБІТ | ПІСЛЯ РОБІТ | ЗМІНА |
|----------------------------------------|----------|-------------|-------|
| Витрата моторної оливи на 1 мотогодину | 120 мл   | 65 мл       | –46 % |

Норма витрати для агрегата — 36 мл на мотогодину. До і після робіт застосовували ту саму оливу М10Г2к, технічне обслуговування двигуна в цей період не проводили.

## ПНВТ і форсунки — опресування розпилювачів

| ФОРСУНКА       | ДО РОБІТ                | ПІСЛЯ ОБРОБЛЕННЯ ПНВТ |
|----------------|-------------------------|-----------------------|
| Дві форсунки   | працювали 3 з 4 каналів | 4 з 4 каналів         |
| Третя форсунка | працювали 2 з 4 каналів | 3 з 4 каналів         |

Дані опресування наведено у відгуку замовника — відповідального за експлуатацію агрегата.

## Як це позначилося на роботі агрегата

| ОЗНАКА                | ДО РОБІТ                                                     | ПІСЛЯ РОБІТ                                                                      |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Відпрацьовані гази    | «Масляний факел» із частинок оливи, видимий неозброєним оком | Факел зменшився, потім зник повністю                                             |
| Робота двигуна і ПНВТ | Частина каналів розпилювачів форсунок паливо не подавала     | Робота двигуна і паливного насоса стабілізувалася, розпилення палива поліпшилося |

Спостереження виконавця робіт і відгук відповідального за експлуатацію агрегата ДАТ «Чорноморнафтогаз».

## Висновки звіту

У звіті щодо дизель-електростанції «Tessari» зафіксовано: циліндропоршневу групу відновлено, витрата оливи скоротилася від **120 мл** до **65 мл** на 1 мотогодину, що становить **46 %**; перевитрата оливи зменшилася від **84 мл** до **29 мл** на 1 мотогодину, що становить **66 %**. На початок робіт агрегат відпрацював **9200 мотогодин** до капітального ремонту і **600 мотогодин** після нього в цілодобовому режимі, а знос циліндропоршневої групи було видно за «масляним факелом» із частинок оливи у відпрацьованих газах. Двигун не розбирали: оброблення виконано на агрегаті в експлуатації. Відповідальний за експлуатацію агрегата з боку замовника у відгуку зазначив: «у вихлопних газах зникли частинки оливи, скоротилася її витрата. Стабілізувалася робота двигуна й паливного насоса високого тиску. Поліпшилося розпилення палива».

**XADO**

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються дизель-електростанції «Tessari» потужністю 16 кВт (інв. №51655) ДАТ «Чорноморнафтогаз» та умов її цілодобової експлуатації; на іншій техніці показники можуть відрізнятися. Звіт склав виконавець робіт — ХАДО-центр (ПВКП «Рігонда», м. Євпаторія), відгук на останній сторінці підписав відповідальний за експлуатацію агрегата з боку замовника. Оригінал звіту публікується цілком і доступний для завантаження.