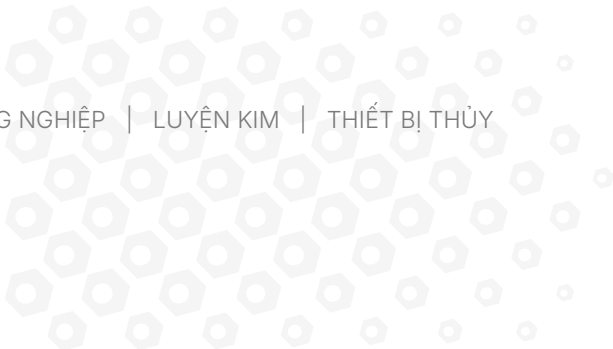




TÍNH TOÁN HIỆU QUẢ KINH TẾ, 25/12/2000

Thiết bị thủy lực của máy ép: máy bơm NAR 224/32 trở lại vận hành mà không phải thay cụm chi tiết

Công ty Cổ phần Liên hợp Luyện kim Mariupol mang tên Ilyich, phân xưởng thiết bị ép · chữ ký: quản đốc phân xưởng thiết bị ép V.A. Tkachev, cán bộ phụ trách cơ khí phân xưởng thiết bị ép V.A. Borodin, trưởng tổ kế hoạch Ban Cơ khí trưởng B.F. Shuvalov

Mariupol, Ukraina · thử nghiệm trên băng thử của phân xưởng thiết bị ép từ 25/12/2000 · thử nghiệm chạy thực tế trên máy ép DO-242 số 2 ngày 10/01/2001

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
XADO RVS chế phẩm sửa chữa phục hồi XADO — thể hệ 0 của công nghệ	Thiết bị thủy lực của hệ thống máy ép bơm cao áp NAR 224/32 · van phân phối thủy lực 1VE10.574 AV110	Tính toán hiệu quả kinh tế có chữ ký của cán bộ phân xưởng thiết bị ép và Ban Cơ khí trưởng

MÁY MÓC	TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM	NỘI DUNG ĐÁNH GIÁ
Bơm cao áp NAR 224/32 · 3 chiếc	Áp suất làm việc còn đạt được 12 MPa (không ổn định) và 3 MPa	Áp suất làm việc trên băng thử, khả năng tiếp tục vận hành
Van phân phối thủy lực 1VE10.574 AV110 · 1 chiếc	Rò rỉ qua piston: máy bơm không đạt áp suất định mức	Áp suất do máy bơm tạo ra, khả năng tiếp tục vận hành

Thử nghiệm trên băng thử do phân xưởng thiết bị ép tự lắp ráp; thiết bị thủy lực làm việc với dầu IGP-30 ở chế độ vận hành bình thường.

Kết quả chính

↓ **2,23×**

chi phí đưa bơm NAR 224/32 trở lại hoạt động, 6.030 → 2.700 UAH

Tình trạng thiết bị thủy lực trước và sau khi xử lý

CỤM	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Máy bơm NAR 224/32, 3 chiếc	Áp suất làm việc còn đạt được 12 MPa (không ổn định) và 3 MPa	Thông số định mức, hoàn toàn đủ khả năng tiếp tục vận hành
Van phân phối thủy lực 1VE10.574 AV110	Rò rỉ qua piston — máy bơm không đạt áp suất định mức	Thông số định mức, hoàn toàn đủ khả năng tiếp tục vận hành

Đánh giá sau khi xử lý — theo kết quả thử nghiệm chạy thực tế của thiết bị đã phục hồi trên máy ép DO-242 số 2, **10/01/2001**.

Chi phí phục hồi so với sửa chữa tại nhà máy sửa chữa và thay thế

CỤM	SỬA CHỮA TẠI NHÀ MÁY SỬA CHỮA HOẶC THAY THẾ	PHỤC HỒI BẰNG XADO RVS	TIẾT KIỆM
Máy bơm NAR 224/32, 1 chiếc	6.030 UAH — sửa chữa tại Nhà máy Truyền động thủy lực Kharkiv	2.700 UAH	3.330 UAH
Bộ khuếch đại thủy lực 1VE10.574V110	280 UAH — cụm không còn khả năng sửa chữa, cần thay thế	được phục hồi như một bộ phận của thiết bị thủy lực	280 UAH

Giá tính bằng hryvnia (UAH) tại thời điểm lập tài liệu, năm **2000–2001**.

Kết luận của hội đồng kỹ thuật của doanh nghiệp

Hội đồng kỹ thuật của Công ty Cổ phần Liên hợp Luyện kim Mariupol mang tên Ilyich xác nhận: đến ngày **10/01/2001**, thiết bị thủy lực đã được phục hồi và đã qua thử nghiệm chạy thực tế trên máy ép DO-242 số 2 — “thiết bị nêu trên có thông số định mức và hoàn toàn đủ khả năng tiếp tục vận hành”. Các cụm đã trở lại vận hành gồm 3 máy bơm có áp suất làm việc còn đạt được giảm xuống **3 MPa** và **12 MPa** do mài mòn và bộ khuếch đại thủy lực, vốn theo thông lệ của nhà máy không còn khả năng sửa chữa và phải thay thế. Theo tính toán của hội đồng, chi phí sửa chữa 1 máy bơm NAR 224/32 tại Nhà máy Truyền động thủy lực Kharkiv là **6.030 UAH**, chi phí phục hồi bằng chế phẩm sửa chữa phục hồi “XADO” là **2.700 UAH**: tiết kiệm **3.330 UAH** cho mỗi máy bơm, tức là sửa chữa tại nhà máy sửa chữa đắt gấp **2,23 lần**. Khoản tiết kiệm đối với bộ khuếch đại thủy lực là **280 UAH**.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho thiết bị thủy lực của hệ thống máy ép — bơm cao áp NAR 224/32 và van phân phối thủy lực 1VE10.574 AV110 làm việc với dầu IGP-30; trên các cụm và chế độ khác, các chỉ tiêu có thể khác. Chi phí tính theo giá năm 2000–2001; bản tính toán hiệu quả kinh tế có chữ ký của cả đại diện đơn vị thực hiện xử lý. RVS là ký hiệu cũ của XADO, dùng cho các chế phẩm thế hệ 0; thế hệ sản phẩm hiện hành là chất revitalizant. Bản gốc tài liệu được công bố đầy đủ và có thể tải xuống.