



经济效益计算，2000年12月25日

# 压力机液压元件： NAR 224/32泵恢复运行， 无需更换部件

以伊里奇命名的马里乌波尔冶金联合企业开放式股份公司，压力机设备车间 · 签字：压力机设备车间主任V.A.特卡乔夫、压力机设备车间机械师V.A.博罗金、总机械师处计划科科长B.F.舒瓦洛夫  
乌克兰马里乌波尔 · 自2000年12月25日起在压力机设备车间试验台上试验 · 2001年1月10日在2号DO-242压力机上进行运行试验

| 产品                           | 处理对象                                                 | 文件类型                          |
|------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------|
| XADO RVS<br>XADO磨损修复剂——第0代技术 | 压力机设备液压元件<br>NAR 224/32高压泵 · 1VE10.574<br>AV110液压换向阀 | 经济效益计算<br>附压力机设备车间及总机械师处负责人签字 |

| 机械                        | 试验开始时状态                                    | 评估内容              |
|---------------------------|--------------------------------------------|-------------------|
| NAR 224/32高压泵 · 3台        | 实际可达工作压力 <b>12 MPa</b> （不稳定）和 <b>3 MPa</b> | 试验台上的工作压力，是否可继续使用 |
| 1VE10.574 AV110液压换向阀 · 1件 | 活塞内泄漏：泵达不到额定压力                             | 泵可达到的压力，是否可继续使用   |

试验在压力机设备车间自行组装的试验台上进行；液压元件在正常工况下使用IGP-30油工作。

## 主要结果

↓ **2.23x**

NAR 224/32泵恢复运行的费用，6,030 → 2,700格里夫纳

# 液压元件处理前后的状态

| 部件                   | 处理前                                        | 处理后            |
|----------------------|--------------------------------------------|----------------|
| NAR 224/32泵，3台       | 实际可达工作压力 <b>12 MPa</b> （不稳定）和 <b>3 MPa</b> | 达到额定参数，完全可继续使用 |
| 1VE10.574 AV110液压换向阀 | 活塞内泄漏——泵未能达到额定压力                           | 达到额定参数，完全可继续使用 |

处理后的评估依据为修复后的液压元件在2号DO-242压力机上的运行试验，**2001年1月10日**。

# 修复费用与进厂大修及更换费用对比

| 部件                 | 进厂大修或更换                        | XADO RVS修复       | 节省               |
|--------------------|--------------------------------|------------------|------------------|
| NAR 224/32泵，1台     | <b>6030</b> 格里夫纳——在哈尔科夫液压传动厂修理 | <b>2700</b> 格里夫纳 | <b>3330</b> 格里夫纳 |
| 1VE10.574V110液压放大器 | <b>280</b> 格里夫纳——部件不可修复，需更换    | 随液压元件一并修复        | <b>280</b> 格里夫纳  |

价格以格里夫纳计，按文件编制时的价格，**2000～2001年**

# 企业核验小组结论

以伊里奇命名的马里乌波尔冶金联合企业开放式股份公司核验小组确认：截至**2001年1月10日**，液压元件已完成修复，并在2号DO-242压力机上通过运行试验——“上述设备具有额定参数，完全可继续使用”。恢复运行的有3台泵，其实际可达工作压力因磨损已降至**3 MPa**和**12 MPa**；另有1台液压放大器，按工厂惯例属于不可修复、须更换的部件。据核验小组计算，1台NAR 224/32泵在哈尔科夫液压传动厂修理的费用为**6030**格里夫纳，采用“XADO”磨损修复剂修复的费用为**2700**格里夫纳：每台泵节省**3330**格里夫纳，即进厂大修费用是修复费用的**2.23**倍。液压放大器节省**280**格里夫纳。



© XADO。版权所有。  
 上述结果适用于压力机设备液压元件——使用IGP-30油工作的NAR 224/32高压泵和1VE10.574 AV110液压换向阀；在其他部件和工况下，指标可能有所不同。费用按2000～2001年价格计；经济效益计算的签字人中包括实施处理的机构代表。RVS为XADO的旧称，指第0代修复剂；当前一代产品为磨损修复剂。文件原件全文公开，可供下载。