

ОТЧЁТ ОБ ОБРАБОТКЕ ВИНТОВОГО КОМПРЕССОРА, 2019

Компрессор Bell Air AED 22A: экономия электроэнергии без разборки и ремонта

PT Bina Megah Indowood — заказчик и эксплуатирующее предприятие · обработку выполняла и отчёт составила PT XADO Indonesia

г. Гресик, Индонезия · обработка 01.06–01.07.2019 · контрольный замер через 50 ч работы

ПРОДУКТ

XADO Gel-Revitalizant® for
hydraulic equipment

полный цикл 6 стадий · 54 мл
геля на 20 л масла системы

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Винтовой воздушный
компрессор Bell Air AED
22A

30 л.с. · привод 22 кВт ·
производительность 220 м³/ч
· ресивер 1 500 л

ТИП ДОКУМЕНТА

Отчёт о применении
с подписями и печатями
сторон

ТЕХНИКА

Винтовой воздушный
компрессор Bell Air AED
22A, привод 22 кВт

СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО ИСПЫТАНИЙ

В эксплуатации с 2013 года:
повышенная температура масла,
шум и вибрация, возросшее время
накачки воздуха из-за износа
деталей

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Ток по трём фазам приводного
двигателя и рабочее давление — в
режимах под нагрузкой и
холостого хода

Обработка выполнена с 01.06.2019 по 01.07.2019 по методике изготовителя состава: 6 стадий, 0,45 мл геля на 1 л штатного масла за стадию, без разборки агрегата.

Ключевой результат

↓ **15-21,4 %**

ток приводного двигателя по трём фазам под нагрузкой, 40,84-43,9 → 34,5-34,7 А

Ток приводного электродвигателя 22 кВт

РЕЖИМ И ФАЗА	ДО ОБРАБОТКИ	ЧЕРЕЗ 50 Ч РАБОТЫ	ИЗМЕНЕНИЕ
Под нагрузкой, фаза I	43,9 А	34,5 А	–21,4 %
Под нагрузкой, фаза II	40,84 А	34,7 А	–15,0 %
Под нагрузкой, фаза III	41,3 А	34,5 А	–16,5 %
Холостой ход, фаза I	19,8 А	18,2 А	–8,1 %
Холостой ход, фаза II	20,3 А	18,6 А	–8,4 %
Холостой ход, фаза III	20,9 А	17,7 А	–15,3 %

Снижение тока зафиксировано на всех трёх фазах в обоих режимах; раздел результатов отчёта указывает снижение потребляемой мощности в среднем на **21,4 %**.

Рабочее давление в системе

РЕЖИМ	ДО ОБРАБОТКИ	ЧЕРЕЗ 50 Ч РАБОТЫ	ПАСПОРТ
Холостой ход	4,9 бар	6,3 бар	7 бар
Под нагрузкой	6,9 бар	6,9 бар	7 бар

Под нагрузкой компрессор держал давление у паспортных **0,7 МПа** и до обработки — расти было некуда; прирост **1,4 бар** пришёлся на режим холостого хода.

Вывод отчёта

До обработки компрессор работал с повышенной температурой масла, шумом и вибрацией, а время накачки воздуха выросло из-за износа деталей. Полный цикл обработки ревитализантом ХАДО выполнен без разборки машины и без остановки производства; контрольные замеры сняты через **50 ч** работы. Отчёт фиксирует: «На парах трения сформировано новое металлокерамическое покрытие. В результате улучшение эксплуатационных параметров винтового воздушного компрессора Bell Air AED 22A / 30 HP / Direct Drive произошло после применения составов-ревитализантов ХАДО без проведения традиционного ремонта, что свидетельствует об эффективности применения ХАДО-технологии и позволяет увеличить остаточный ресурс, надёжность работы и существенно снизить эксплуатационные расходы в дальнейшем».



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к винтовому воздушному компрессору Bell Air AED 22A с приводом 22 кВт и получены через 50 ч работы после обработки; на других агрегатах и при иных условиях эксплуатации показатели могут отличаться. Обработку выполняла и отчёт составила PT XADO Indonesia. Оригинал отчёта с подписями и печатями сторон публикуется целиком и доступен для загрузки.