

ЗВІТ ПРО ОБРОБКУ ГВИНТОВОГО КОМПРЕСОРА, 2019

Компресор Bell Air AED 22A: економія електроенергії без розбирання та ремонту

PT Bina Megah Indowood — замовник і експлуатуюче підприємство · обробку виконала та звіт
склала PT XADO Indonesia

м. Гресік, Індонезія · обробка 01.06–01.07.2019 · контрольний замір через 50 год роботи

ПРОДУКТ

XADO Gel-Revitalizant® for
hydraulic equipment

повний цикл 6 стадій · 54 мл
гелю на 20 л оливи системи

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Гвинтовий повітряний
компресор Bell Air AED
22A

30 к.с. · привод 22 кВт ·
продуктивність 220 м³/год ·
ресивер 1 500 л

ТИП ДОКУМЕНТА

Звіт про застосування
з підписами та печатками
сторін

ТЕХНІКА

Гвинтовий повітряний
компресор Bell Air AED
22A, привод 22 кВт

СТАН НА ПОЧАТОК ВИПРОБУВАНЬ

В експлуатації з 2013 року: підвищена
температура оливи, шум і вібрація,
збільшений час накачування повітря
через знос деталей

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Струм по трьох фазах привідного
двигуна та робочий тиск — у
режимах під навантаженням і
холостого ходу

Обробку виконано з 01.06.2019 по 01.07.2019 за методикою виробника складу: 6 стадій, 0,45 мл гелю на 1 л штатної оливи
за стадію, без розбирання агрегата.

Ключовий результат

↓ **15-21,4 %**

струм привідного двигуна по трьох фазах під навантаженням, 40,84-43,9 → 34,5-34,7 А

Струм привідного електродвигуна 22 кВт

РЕЖИМ І ФАЗА	ДО ОБРОБКИ	ЧЕРЕЗ 50 ГОД РОБОТИ	ЗМІНА
Під навантаженням, фаза I	43,9 А	34,5 А	–21,4 %
Під навантаженням, фаза II	40,84 А	34,7 А	–15,0 %
Під навантаженням, фаза III	41,3 А	34,5 А	–16,5 %
Холостий хід, фаза I	19,8 А	18,2 А	–8,1 %
Холостий хід, фаза II	20,3 А	18,6 А	–8,4 %
Холостий хід, фаза III	20,9 А	17,7 А	–15,3 %

Зниження струму зафіксовано на всіх трьох фазах в обох режимах; розділ результатів звіту вказує зниження споживаної потужності в середньому на **21,4 %**.

Робочий тиск у системі

РЕЖИМ	ДО ОБРОБКИ	ЧЕРЕЗ 50 ГОД РОБОТИ	ПАСПОРТ
Холостий хід	4,9 бар	6,3 бар	7 бар
Під навантаженням	6,9 бар	6,9 бар	7 бар

Під навантаженням компресор тримав тиск біля паспортних **0,7 МПа** і до обробки — зростати не було куди; приріст **1,4 бар** припав на режим холостого ходу.

Висновок звіту

До обробки компресор працював із підвищеною температурою оливи, шумом і вібрацією, а час накачування повітря зріс через знос деталей. Повний цикл обробки ревіталізатором ХАДО виконано без розбирання машини та без зупинки виробництва; контрольні заміри зняті через **50 год** роботи. Звіт фіксує: «На парах тертя сформовано нове металокерамічне покриття. У результаті поліпшення експлуатаційних параметрів гвинтового повітряного компресора Bell Air AED 22A / 30 HP / Direct Drive відбулося після застосування складів-ревіталізаторів ХАДО без проведення традиційного ремонту, що свідчить про ефективність застосування ХАДО-технології та дозволяє збільшити залишковий ресурс, надійність роботи й суттєво знизити експлуатаційні витрати надалі».



© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються гвинтового повітряного компресора Bell Air AED 22A з приводом 22 кВт і отримані через 50 год роботи після обробки; на інших агрегатах і за інших умов експлуатації показники можуть відрізнятися. Обробку виконала та звіт склала РТ ХАДО Indonesia. Оригінал звіту з підписами та печатками сторін публікується цілком і доступний для завантаження.