

ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ ОТ 20 ДЕКАБРЯ 2000 ГОДА

Турбинный наконечник CHIRANA и компрессор: люфт пропал, накачка стала быстрее

Стоматологический кабинет «Витадент», ЧП Оловяненко В. И. — заказчик · обработку выполнила ЧП фирма «Стимул-плюс», И. А. Алмакаев

г. Кременчуг, Полтавская область, Украина · акт подписан 20.12.2000, подписи и печати обеих сторон

ПРОДУКТ

ХАДО-технология
обработка узлов в режиме
штатной эксплуатации, без
разборки

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Турбинный наконечник
CHIRANA №9257
и компрессор CHIRANA
подшипники наконечника ·
поршневая группа
компрессора

ТИП ДОКУМЕНТА

Двусторонний акт
заказчика
и исполнителя работ

ОБОРУДОВАНИЕ

Турбинный наконечник
CHIRANA №9257

СОСТОЯНИЕ ДО ОБРАБОТКИ

Люфт в подшипниках, при работе —
биение бура

ЧТО ЗАМЕЛЯЛОСЬ

Люфт подшипников, биение
бура при работе

Компрессор CHIRANA,
производство Чехии

Через поршневую группу масло
попадало в ресивер; выход на 4 кгс/см²
— 35 с

Время накачки ресивера,
попадание масла в ресивер

Оба узла обработаны на месте, без разборки и без вывода кабинета из работы.

Ключевой результат

↑ **16,7 %**

производительность компрессора: накачка ресивера до 4 кгс/см², 35 → 30 с

Компрессор CHIRANA — до и после обработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Время накачки ресивера до рабочего давления 4 кгс/см²	35 с	30 с
Попадание масла в ресивер через поршневую группу	Масло поступало в ресивер	Значительно уменьшилось

Оба замера времени выполнены на одном и том же рабочем давлении ресивера — 4 кгс/см².

Турбинный наконечник CHIRANA №9257

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ
Люфт в подшипниках наконечника	Присутствовал	Пропал
Биение бура при работе	Присутствовало	Прекратилось

Наконечник восстановлен без разборки узла и без замены ремонтной группы.

Затраты на восстановление узлов

УЗЕЛ	ШТАТНЫЙ ПУТЬ	ПО ХАДО-ТЕХНОЛОГИИ
Турбинный наконечник CHIRANA №9257	Замена ремонтной группы производства России, г. Казань — 96,00 грн	40,00 грн
Компрессор CHIRANA	Ремонт поршневой группы с выводом оборудования из эксплуатации	80,00 грн

Цены декабря 2000 года по расчёту организации, выполнявшей обработку; трудозатраты и простой оборудования в расчёт не входят.

Вывод акта

До обработки в подшипниках турбинного наконечника CHIRANA № **9257** был люфт, при работе бил бур; компрессор пропускал масло через поршневую группу в ресивер и выходил на рабочее давление **4 кгс/см²** за **35 с**. После обработки по ХАДО-технологии люфт пропал, биение прекратилось, попадание масла в ресивер значительно уменьшилось, а ресивер выходит на то же давление за **30 с**. Изношенные узлы вернулись в работу на месте: замена ремонтной группы наконечника не потребовалась. Дословный вывод акта: «Ремонт по „ХАДО“ технологии производится в режиме штатной эксплуатации, не требует специального оборудования, помещения и наличия запасных частей».

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к турбинному наконечнику CHIRANA №9257 и компрессору CHIRANA стоматологического кабинета «Витадент», г. Кременчуг; на другом оборудовании и в других условиях эксплуатации показатели могут отличаться. Оригинал акта с подписями и печатями публикуется целиком и доступен для загрузки.