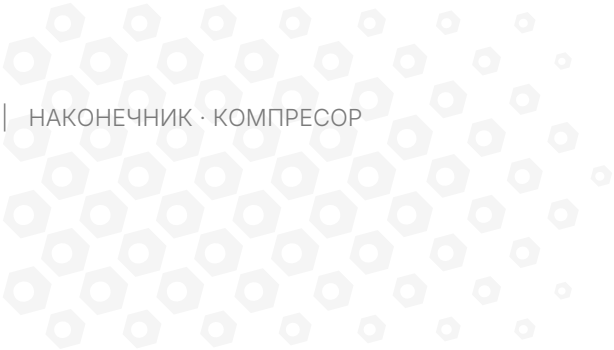




ТЕХНІЧНИЙ АКТ ВІД 20 ГРУДНЯ 2000 РОКУ

Турбінний наконечник CHIRANA і компресор: люфт зник, накачування стало швидшим

Стоматологічний кабінет «Вітадент», ПП Оловятенко В. І. — замовник · обробку виконала ПП фірма «Стимул-плюс», І. А. Алмакаєв

м. Кременчук, Полтавська область, Україна · акт підписано 20.12.2000, підписи та печатки обох сторін

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
ХАДО-технологія обробка вузлів у режимі штатної експлуатації, без розбирання	Турбінний наконечник CHIRANA №9257 і компресор CHIRANA підшипники наконечника · поршнева група компресора	Двосторонній акт замовника та виконавця робіт

ОБЛАДНАННЯ	СТАН ДО ОБРОБКИ	ЩО ЗАМІРЯЛОСЯ
Турбінний наконечник CHIRANA №9257	Люфт у підшипниках, під час роботи — биття бора	Люфт підшипників, биття бора під час роботи
Компресор CHIRANA, виробництво Чехії	Через поршкову групу мастило потрапляло в ресивер; вихід на 4 кгс/см ² — 35 с	Час накачування ресивера, потрапляння мастила в ресивер

Обидва вузли оброблено на місці, без розбирання та без виведення кабінету з роботи.

Ключовий результат

↑ **16,7 %**

продуктивність компресора: накачування ресивера до 4 кгс/см², 35 → 30 с

Компресор CHIRANA — до та після обробки

ПОКАЗНИК	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Час накачування ресивера до робочого тиску 4 кгс/см²	35 с	30 с
Потрапляння мастила в ресивер через поршневу групу	Мастило надходило в ресивер	Значно зменшилося

Обидва заміри часу виконано за того самого робочого тиску ресивера — 4 кгс/см².

Турбінний наконечник CHIRANA №9257

ПОКАЗНИК	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Люфт у підшипниках наконечника	Був присутній	Зник
Биття бора під час роботи	Було присутнє	Припинилося

Наконечник відновлено без розбирання вузла та без заміни ремонтної групи.

Витрати на відновлення вузлів

ВУЗОЛ	ШТАТНИЙ ШЛЯХ	ЗА ХАДО-ТЕХНОЛОГІЄЮ
Турбінний наконечник CHIRANA №9257	Заміна ремонтної групи виробництва Росії, м. Казань — 96,00 грн	40,00 грн
Компресор CHIRANA	Ремонт поршневої групи з виведенням обладнання з експлуатації	80,00 грн

Ціни грудня 2000 року за розрахунком організації, яка виконувала обробку; трудовитрати та простій обладнання до розрахунку не входять.

Висновок акта

До обробки в підшипниках турбінного наконечника CHIRANA № 9257 був люфт, під час роботи бив бор; компресор пропускав мастило через поршневу групу в ресивер і виходив на робочий тиск **4 кгс/см²** за **35 с.** Після обробки за ХАДО-технологією люфт зник, биття припинилося, потрапляння мастила в ресивер значно зменшилося, а ресивер виходить на той самий тиск за **30 с.** Зношені вузли повернулися в роботу на місці: заміна ремонтної групи наконечника не знадобилася. Дослівний висновок акта: «Ремонт за „ХАДО“ технологією виконується в режимі штатної експлуатації, не потребує спеціального обладнання, приміщення та наявності запасних частин».



© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються турбінного наконечника CHIRANA №9257 та компресора CHIRANA стоматологічного кабінету «Вітадент», м. Кременчук; на іншому обладнанні та в інших умовах експлуатації показники можуть відрізнятися. Оригінал акта з підписами та печатками публікується цілком і доступний для завантаження.