

ИСПЫТАНИЯ НА ДЕЙСТВУЮЩЕМ ПРОИЗВОДСТВЕ, ИЮНЬ—СЕНТЯБРЬ 2003

Воздушный компрессор: выше производительность, ниже расход масла

ОАО «Мясокомбинат Владивостокский» · главный инженер В. И. Потапович · обработку выполняло
Эксклюзивное представительство корпорации XADO в Приморском крае, зам. директора А. Е.
Леонов

г. Владивосток, Россия · период испытаний июнь—сентябрь 2003 г. · отчёт от 20.09.2003

ПРОДУКТ

Гель-ревитализант XADO
для компрессоров
обработка в три этапа, без
разборки и без замены масла

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Воздушный компрессор
предприятия
объём картера 10,5 л · работа
по мере необходимости

ТИП ДОКУМЕНТА

Отчёт об испытаниях
ОАО «Мясокомбинат
Владивостокский»

ТЕХНИКА

Воздушный компрессор
предприятия

СОСТОЯНИЕ НА НАЧАЛО ИСПЫТАНИЙ

В эксплуатации, объём картера
10,5 л, расход масла **40 мл/час**

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Время набивки ресивера до рабочего
давления, расход масла, потребление
электроэнергии под нагрузкой

Обработка выполнена без замены масла, поэтому замеры «до» и «после» сняты на одной заливке; контрольные — через три месяца работы.

Ключевые результаты

↓ **90 с**

время набивки ресивера до рабочего давления,
3 мин 40 с → 2 мин 10 с

↓ **4x**

расход масла компрессора, 40 → ~10 мл/час

Замеры до обработки и через три месяца работы — воздушный компрессор

ПОКАЗАТЕЛЬ	ДО ОБРАБОТКИ	ЧЕРЕЗ 3 МЕСЯЦА РАБОТЫ
Время набивки ресивера до рабочего давления	3 мин 40 с	2 мин 10 с
Расход масла (объём картера 10,5 л)	40 мл/час	~10 мл/час
Потребление электроэнергии под нагрузкой (380 В, 38 А)	20 кВт	20 кВт, на прежнем уровне

Потребляемая мощность под нагрузкой не изменилась — экономия электроэнергии даёт сокращение времени работы компрессора под нагрузкой.

Выводы отчёта

В отчёте ОАО «Мясокомбинат Владивостокский» по итогам испытаний зафиксировано:

1. Применение ревитализантов ХАДО обеспечило увеличение производительности компрессора и сократило расход смазочных материалов. При условии эксплуатации данного оборудования **8 часов в день**, при номинальной загрузке, расходы на обработку окупятся за счет экономии электроэнергии в течении **~26 дней** (без учета экономии смазочных материалов).
2. Применения ревитализантов и смазок ХАДО целесообразно. Компрессор обработан без разборки и без замены масла, прямо в обычной эксплуатации предприятия.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к воздушному компрессору ОАО «Мясокомбинат Владивостокский» и режиму его эксплуатации; на другой технике и при иной загрузке показатели могут отличаться. Расчёт срока окупаемости приведён по тексту отчёта, соподписант которого — представительство корпорации ХАДО, выполнявшее обработку. Оригинал отчёта публикуется целиком и доступен для загрузки.