محضر معالجة مخفض السرعة · BAKU STEEL COMPANY

مخفض سرعة مدرفلة: انخفض الخلوص الشعاعي في 11 نقطة من 12، وامتلأت الخدوش دون فكّ

نفذت المعالجة شركة «Baku Steel Company BSK»، مدرفلة، المجموعة الخشنة لخط حامل الدرفلة رقم 5 · «YARASA» وقع المحضر كبير الميكانيكيين ومهندس الكهرباء في المصنع، مع تأشيرتي «أعتمد» وأختام الطرفين

مدينة باكو، أذربيجان · 2001 · **قياسات تحقق بعد 950 h من تشغيل المخفض**

نوع الوثيقة

محضر بنتائج المعالجة بتوقيعات وأختام الطرفين

موضوع المعالجة

مخفض قدرة 1 – CONTI (FLANDER)

المجموعة الخشنة لخط حامل الدرفلة رقم 5 · صناعة ألمانيا

المنتج

XADO RVS، تركيبة هلامية

أدخلت عبر فتحة تعبئة الزيت على 3 مراحل — دون فكّ المخفض

المعدّات	الحالة عند بدء الاختبارات	ما جرى قياسه
مخفض قدرة 1 – CONTI (FLANDER)، المجموعة الخشنة لخط حامل الدرفلة رقم 5	أسنان الترس الصغير والترس الكبير متآكلة بسبب فرط التسخين؛ وعلى الأسنان تنقرات وخدوش	الخلوص الشعاعي (C) والخلوص الجانبي (H) في التعشيق — 12 نقطة؛ وحالة سطح الأسنان
عمود السرعة العالية وعمود السرعة المنخفضة للمخفض نفسه	تشتّت الخلوصات بين نقاط القياس — مؤشّر على تآكل كبير في أسنان العمودين	اللعب الشعاعي لكل عمود قبل المعالجة وبعد 950 h من التشغيل

قيست الخلوصات بضغط صفائح رصاصية في أربع نقاط على العمود كل 90° من دورانه، في الأجزاء اليسرى واليمنى والوسطى من التعشيق.

النتائج الرئيسية

↓ 0.05 mm

اللعب الشعاعي للعمودين، من 0.75 إلى 0.70 ومن 0.60 إلى 0.55 mm

↓ 0-0.6 mm

الخلوص الشعاعي في التعشيق، من 1.6-1.2 إلى 1.2-0.9 mm

الخلوصات في التعشيق المسنّن — قبل المعالجة وبعد 950 h من التشغيل

دوران العمود	الجزء	الخلوص الشعاعي C، قبل وبعد	الخلوص الجانبي H، قبل وبعد
0°	اليسرى	1.6 → 1.0 mm	1.2 → 1.0 mm
0°	اليمنى	1.3 → 1.0 mm	1.4 → 1.0 mm
0°	الوسطى	1.3 → 1.2 mm	1.4 → 1.0 mm
90°	اليسرى	1.6 → 1.0 mm	1.4 → 1.0 mm
90°	اليمنى	1.5 → 0.9 mm	1.4 → 1.2 mm
90°	الوسطى	1.5 → 1.0 mm	1.4 → 1.0 mm
180°	اليسرى	1.3 → 1.1 mm	1.0 → 1.0 mm
180°	اليمنى	1.2 → 1.2 mm	1.0 → 1.0 mm
180°	الوسطى	1.5 → 1.0 mm	0.8 → 1.0 mm
270°	اليسرى	1.4 → 1.0 mm	1.0 → 1.2 mm
270°	اليمنى	1.4 → 1.1 mm	1.4 → 1.0 mm
270°	الوسطى	1.5 → 1.2 mm	1.4 → 1.0 mm

القياس بصفائح رصاصية، والقيم بوحدة mm. انخفض الخلوص الشعاعي (C) في 11 نقطة من 12، ولم يتغيّر في النقطة «180°، اليمنى». وانخفض الخلوص الجانبي (H) في 8 نقاط، ولم يتغيّر في النقطتين «180°، اليسرى» و«180°، اليمنى»، وارتفع بمقدار 0.2 mm في النقطتين «180°، الوسطى» و«270°، اليسرى» — والمحضر لا يوضّح ذلك. ووفقًا للمحضر بلغ النمو على أسنان الترس الصغير والترس الكبير 0.3–0.4 mm .

اللعب الشعاعي لعمودي المخفّض

العمود	قبل المعالجة	بعد 950 h من التشغيل	التغيّر
عمود السرعة العالية	0.75 mm	0.70 mm	−0.05 mm
عمود السرعة المنخفضة	0.60 mm	0.55 mm	−0.05 mm

ويثبّت المحضر القيمة نفسها نصًا: «انخفضت قيمة اللعب الشعاعي لعمودي السرعة العالية والسرعة المنخفضة بمقدار 0.05 mm».

حالة الأسنان: الفحص قبل المعالجة وبعد 950 h من التشغيل

موضوع الفحص	قبل المعالجة	بعد 950 h من التشغيل
سطح الأسنان	تنقرات وخدوش، وتآكل بسبب فرط التسخين	امتلأت الخدوش والتنقرات بطبقة سيراميكية
الطبقة على الأسنان	لا يوجد طلاء، والعمل يجري على معدن متآكل	نمو على أسنان الترس الصغير والترس الكبير **0.3-0.4 mm**
مساحة تلامس الأسنان	تشتّت القياسات بين النقاط — تآكل كبير في أسنان العمودين	تساوي مساحة التلامس على جميع أسنان عمود السرعة العالية وعمود السرعة المنخفضة

حالة السطح وسماكة النمو مثبّتتان بالفحص البصري للجنة، كما ورد في المحضر.

استنتاج اللجنة

وصل المخفض إلى المعالجة في حالة صعبة: أسنان الترس الصغير والترس الكبير متآكلة بسبب فرط التسخين، وعلى الأسنان تنقرات وخدوش. أُدخلت التركيبة عبر فتحة تعبئة الزيت على ثلاث مراحل، دون فكّ المخفض ودون إخراجه من الخدمة. وأثبتت لجنة شركة «Baku Steel Company BSK» وشركة «YARASA» في المحضر: بعد **950 h** من تشغيل المخفض «بلغ النمو على الأسنان حتى **0.3-0.4 mm** . وحدث تساوٍ في مساحة التلامس على جميع أسنان عمود السرعة العالية وعمود السرعة المنخفضة على حدٍّ سواء. وتبيّن بالفحص البصري أنه حدث امتلاء الخدوش والتنقرات بطبقة سيراميكية». وقيم تغيّر الخلوصات الجانبية والشعاعية مدرجة في جدول المحضر، و«انخفضت قيمة اللعب الشعاعي لعمودي السرعة العالية والسرعة المنخفضة بمقدار **0.05 mm** ، وهو ما يؤكّد أيضًا النتيجة الإيجابية للمعالجة».

© XADO. جميع الحقوق محفوظة.
تتعلّق النتائج بمخفض القدرة (FLANDER) 1 – (CONTI) في مدرفلة شركة «Baku Steel Company BSK» وبنظام تشغيله؛ وقد تختلف المؤشرات على مخفضات أخرى. وRVS تسمية قديمة لمنتجات XADO، وهي تركيبات الجيل الصفري؛ أما الجيل الحالي من المنتجات فهو الريفيتاليزانت. ويُنشر أصل المحضر كاملاً ومتاح للتنزيل.