

ТЕХНИЧЕСКИЙ АКТ ОТ 12.12.2007

Редуктор пассажирского вагона: восстановление толщины зубьев без разборки, в эксплуатации

Бакинское Вагонное Депо Азербайджанской Государственной Ж. Д. · утвердил начальник депо Р. Абишев · замеры комиссии: мастер по текущему ремонту депо, мастер ремонтной группы Бакинского Метрополитена
г. Баку, Азербайджан · обработка и замер «до» 28.11.2007 · контрольный замер 12.12.2007

ПРОДУКТ

Гель-ревитализант ХАДО
для КПП и редукторов
6 тубов по 9,0 мл на
масляную ванну 6,0 л,
внесены через 300,0 мл
подогретого штатного масла

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Редуктор пассажирского
вагона №13585
коническая зубчатая
передача · поезд «Баку —
С.-Петербург»

ТИП ДОКУМЕНТА

Технический акт депо
с подписями и печатью

ТЕХНИКА

Пассажирский вагон
№13585, редуктор с
конической зубчатой
передачей

**НАРАБОТКА ПОСЛЕ
ОБРАБОТКИ**

10 000 км в составе
поезда «Баку —
С.-Петербург»

ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ

Толщина двух диаметрально расположенных
зубьев зубчатого колеса на высоте **2,82 мм**
от вершины — по наружному, среднему и
внутреннему диаметру венца

Редуктор работал с накопленным механическим износом зубьев; замеры «до» и «после» выполнены в одних и тех же намеченных точках одним составом комиссии.

Ключевой результат

↑ **2,4-4,2 %**

толщина зуба по среднему и внутреннему диаметру венца, 5,00-5,18 → 5,12-5,40 мм

Толщина зубьев конического зубчатого колеса — три точки по ширине венца

ТОЧКА ЗАМЕРА	ДО, мм	ПОСЛЕ 10 000 КМ, мм	ИЗМЕНЕНИЕ, мм
Наружный диаметр, зуб 1	6,10	6,10	0,00
Наружный диаметр, зуб 2	6,08	6,10	+0,02
Средний диаметр, зуб 1	5,18	5,40	+0,22
Средний диаметр, зуб 2	5,18	5,40	+0,22
Внутренний диаметр, зуб 1	5,00	5,12	+0,12
Внутренний диаметр, зуб 2	5,00	5,12	+0,12

Замер на высоте **2,82 мм** от вершины зуба, на двух диаметрально расположенных зубьях; акт фиксирует прирост **0,02 - 0,22 мм** в разных местах пятна контакта.

Выводы комиссии депо

Комиссия Бакинского вагонного депо зафиксировала: в результате обработки редуктора гелем-ревитализантом ХАДО для КПП и редукторов толщина зубьев конического зубчатого колеса увеличилась на **0,02 - 0,22 мм** в разных местах пятна контакта за счёт формирования слоя металлокерамики, который остановил дальнейший процесс износа зубьев и частично восстановил накопленный механический износ. При дальнейшей штатной эксплуатации редуктора восстановление износа зубьев будет продолжаться до образования оптимальных зазоров в зубчатой передаче, что способствует повышению надёжности зубчатой передачи и увеличению ресурса редуктора. Металл прибавился на изношенном узле без разборки редуктора и без вывода вагона из графика: препарат внесён в штатное масло, контрольный замер сделан после **10 000 км** рейсовой работы.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к редуктору с конической зубчатой передачей пассажирского вагона и к указанным условиям штатной эксплуатации; на других узлах и режимах показатели могут отличаться. Оригинал технического акта Бакинского Вагонного Депо Азербайджанской Государственной Ж. Д. от 12.12.2007 с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.