



BIÊN BẢN KỸ THUẬT NGÀY 12/12/2007

Hộp giảm tốc toa xe khách: phục hồi chiều dày răng không tháo rời, ngay trong khai thác

Đề pô Toa xe Baku thuộc Đường sắt Nhà nước Azerbaijan · phê duyệt: giám đốc xí nghiệp toa xe R. Abishev · các phép đo do hội đồng thử nghiệm thực hiện: đốc công sửa chữa thường xuyên của xí nghiệp toa xe, đốc công tổ sửa chữa thuộc Tàu điện ngầm Baku
Baku, Azerbaijan · xử lý và phép đo “trước” ngày 28/11/2007 · lần đo kiểm tra ngày 12/12/2007

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Gel phục hồi XADO cho hộp số và hộp giảm tốc 6 tuýp 9,0 ml cho bể dầu 6,0 l, đưa vào cùng 300,0 ml dầu theo quy định đã được làm nóng	Hộp giảm tốc toa xe khách số 13585 bộ truyền bánh răng côn · đoàn tàu “Baku — St. Petersburg”	Biên bản kỹ thuật của xí nghiệp toa xe có chữ ký và đóng dấu

MÁY MÓC	THỜI GIAN VẬN HÀNH SAU XỬ LÝ	NỘI DUNG ĐO
Toa xe khách số 13585, hộp giảm tốc có bộ truyền bánh răng côn	10.000 km trong đoàn tàu “Baku — St. Petersburg”	Chiều dày răng đo trên hai răng nằm đối diện nhau theo đường kính của bánh răng lớn, ở độ cao 2,82 mm tính từ đỉnh răng — tại đường kính ngoài, đường kính trung bình và đường kính trong của vành răng

Hộp giảm tốc vận hành khi răng đã có độ mòn tích lũy do mài mòn cơ học; các phép đo “trước” và “sau” được hội đồng thử nghiệm với thành phần không đổi thực hiện tại cùng các điểm đo đã đánh dấu.

Kết quả chính

↑ **2,4-4,2 %**

chiều dày răng tại đường kính trung bình và đường kính trong của vành răng

Chiều dày răng của bánh răng côn lớn — 3 điểm đo theo chiều rộng vành răng

ĐIỂM ĐO	Trước, mm	Sau 10.000 km, mm	Thay đổi, mm
Đường kính ngoài, răng 1	6,10	6,10	0,00
Đường kính ngoài, răng 2	6,08	6,10	+0,02
Đường kính trung bình, răng 1	5,18	5,40	+0,22
Đường kính trung bình, răng 2	5,18	5,40	+0,22
Đường kính trong, răng 1	5,00	5,12	+0,12
Đường kính trong, răng 2	5,00	5,12	+0,12

Phép đo ở độ cao **2,82 mm** tính từ đỉnh răng, trên hai răng nằm đối diện nhau theo đường kính; biên bản ghi nhận mức tăng **0,02–0,22 mm** tại các vị trí khác nhau của vết tiếp xúc.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm xí nghiệp toa xe

Hội đồng thử nghiệm của xí nghiệp toa xe Baku ghi nhận: sau khi xử lý hộp giảm tốc bằng gel phục hồi XADO cho hộp số và hộp giảm tốc, chiều dày răng của bánh răng côn lớn tăng **0,02–0,22 mm** tại các vị trí khác nhau của vết tiếp xúc nhờ hình thành lớp gốm kim loại, lớp này đã ngăn chặn quá trình mài mòn răng tiếp diễn và bù đắp một phần độ mòn tích lũy do mài mòn cơ học. Khi hộp giảm tốc tiếp tục được khai thác bình thường, quá trình phục hồi răng bị mài mòn sẽ tiếp diễn cho đến khi hình thành khe hở tối ưu trong bộ truyền bánh răng, góp phần nâng cao độ tin cậy của bộ truyền bánh răng và tăng tuổi thọ làm việc của hộp giảm tốc. Kim loại được bổ sung trên cụm chi tiết đã mòn mà không tháo rời hộp giảm tốc và không đưa toa xe ra khỏi lịch chạy tàu: chế phẩm được đưa vào dầu theo quy định, lần đo kiểm tra được thực hiện sau **10.000 km** chạy tàu theo lịch trình.

XADO

© XADO. Mọi quyền được bảo lưu.

Kết quả áp dụng cho hộp giảm tốc có bộ truyền bánh răng côn của toa xe khách và cho các điều kiện khai thác thông thường đã nêu; trên các cụm chi tiết và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản kỹ thuật của Đề pỏ Toa xe Baku thuộc Đường sắt Nhà nước Azerbaijan ngày 12/12/2007 có chữ ký và đóng dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.