



0935号TRKP减速器试验报告

铁路车辆TRKP减速器： 轮齿达到图样公称尺寸， 轴承游隙减小

“第聂伯车辆修造”开放式股份公司，转向架轮对车间，减速器万向轴工段 · 企业核验小组：转向架轮对车间、技术检验科、总工艺师处，处理实施单位“新技术”有限责任公司参加
乌克兰 · 试验报告日期2001年3月5日，由总工程师V.V.马尔科批准 · 减速器出厂编号0935

产品	试验对象	文件类型
按XADO技术处理 摩擦表面修复——齿轮传动与轴承	TRKP减速器，出厂编号0935 齿轮（图号81.26.153）· 齿轮轴（图号81.26.159）· 球轴承	企业核验小组 试验报告 8人签字，加盖“第聂伯车辆修造”开放式股份公司印章

减速器部件	处理前状态	测量内容
齿轮，图号81.26.153	齿厚 3.5~4.0 mm ，磨损至图样公差带以下	固定弦齿厚，5个测点
齿轮轴，图号81.26.159	与磨损齿轮啮合运转	固定弦齿厚，7个测点
减速器球轴承	记录到游隙	径向游隙，核验小组检查

减速器从在役铁路车辆上拆下；齿厚图样公称尺寸为**4.16 mm**，验收准则为《修理手册》R 4684 RV（1986年）。

关键结果

↑ 6.7-15.4 %

齿轮磨损点处的固定弦齿厚，3.5~3.9 → 4.04~4.16 mm

齿轮（图号81.26.153）固定弦齿厚

测点	处理前，mm	处理后，mm	增量
测点1	3.8	4.16	+0.36 mm · +9.5%
测点2	4.0	4.06	+0.06 mm · +1.5%
测点3	3.5	4.04	+0.54 mm · +15.4%
测点4	3.86	4.14	+0.28 mm · +7.3%
测点5	3.9	4.16	+0.26 mm · +6.7%

图样公称尺寸为**4.16 mm**。齿轮轴（图号81.26.159）处理后齿厚为**3.98~4.16 mm**，图样公称尺寸相同。

减速器球轴承——核验小组评定

部件	处理前	处理后
0935号TRKP减速器球轴承	记录到游隙	游隙较初始测量值显著减小

核验小组根据检查结果所作表述；报告结论记载减速器球轴承径向游隙减小。

核验小组结论

“第聂伯车辆修造”开放式股份公司核验小组记录如下：“按XADO技术修复0935号TRKP减速器所获结果表明，该技术能够使齿轮齿厚修复至《修理手册》R 4684 RV（1986年）规定的参数，同时该减速器球轴承的径向游隙减小。”减速器送试时轮齿已磨损至公差带以下：磨损最严重的测点为**3.5 mm**，图样尺寸为**4.16 mm**。该测点增量最大，而保持原有尺寸的测点增量最小：覆盖层在金属磨损处增长，并止于图样公称尺寸。



© XADO。保留所有权利。
上述结果适用于铁路车辆TRKP减速器（齿轮图号81.26.153，齿轮轴图号81.26.159）及“第聂伯车辆修造”开放式股份公司的试验条件；在其他部件和工况下，指标可能有所不同。试验报告原件（含签字和印章）全文公开，可供下载。