



BIÊN BẢN ĐO THÔNG SỐ Ổ TRỤC · XỬ LÝ KHÔNG THÁO RỜI CÁC CỤM

Máy nén tuabin KhTK: khe hở tại các gối đỡ giảm, bộ dẫn động quay nhẹ hơn

PGT KHIMPROM, phân xưởng 101 — dây chuyền sản xuất clo · phê duyệt: kỹ sư trưởng cơ khí A.A. Levchenko; ký: quản đốc phân xưởng A.F. Kalina, kỹ sư năng lượng phân xưởng A.B. Bolshakov, kỹ sư Công ty TNHH XADO A.I. Novikov và N.I. Babanskikh
Ukraina · hợp đồng số 20 ngày 28/05/2001 · phép đo ngày 19/07/2001 và 29/08/2001

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Chế phẩm phục hồi XADO trong biên bản — “mỡ phục hồi XADO”; thể hệ sản phẩm hiện hành — chất revitalizant	Ổ trục số 32222 và số 222L gối đỡ của truyền động điện máy nén tuabin KhTK, phân xưởng 101	Biên bản đo thông số ổ trục của truyền động điện được kỹ sư trưởng cơ khí của doanh nghiệp phê duyệt, có đóng dấu xác nhận

CỤM	VỊ TRÍ LÀM VIỆC	CHỈ TIÊU ĐO
Ổ trục số 32222	Gối đỡ của truyền động điện máy nén tuabin KhTK	Khe hở hướng kính
Ổ trục số 222L	Gối đỡ của cùng truyền động điện đó	Khe hở hướng kính
Truyền động điện hoàn chỉnh	Dây chuyền sản xuất clo, phân xưởng 101, chế độ vận hành liên tục	Dòng điện không tải, thời gian chạy theo quán tính

Việc xử lý được thực hiện theo hợp đồng số 20 ngày 28/05/2001, không tháo rời các cụm; phép đo trước khi xử lý — ngày 19/07/2001, sau khi xử lý — ngày 29/08/2001.

Kết quả chính

↓ **16,7 %**

dòng điện tiêu thụ khi chạy không tải, 120 → 100 A

↑ **30 %**

thời gian chạy theo quán tính của truyền động điện, 10 → 13 min

Gối đỡ máy nén tuabin — khe hở hướng kính

Ổ TRỤC	THAY ĐỔI KHE HỖ HƯỚNG KÍNH	PHÉP ĐO
Số 32222	−48%	19/07/2001 → 29/08/2001
Số 222L	−36%	19/07/2001 → 29/08/2001

Khe hở giảm ở cả hai gối đỡ — một lớp đã được bồi đắp trong vùng ma sát. Mức thay đổi được nêu ở dạng tương đối: đại lượng này không phụ thuộc vào thang giá trị dùng để ghi số liệu trong biên bản.

Truyền động điện của máy nén tuabin — dòng điện và thời gian chạy theo quán tính

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ	THAY ĐỔI
Dòng điện tiêu thụ khi chạy không tải	120 A	100 A	−16,7%
Thời gian chạy theo quán tính	10 min	13 min	+30%

Dòng điện nhỏ hơn và thời gian chạy theo quán tính dài hơn trên cùng một cụm máy là hai dấu hiệu độc lập cho thấy lực cản quay tại các gối đỡ đã giảm.

Nội dung ghi nhận trong biên bản

Biên bản của phân xưởng 101 PGT KHIMPROM ghi nhận: “theo hợp đồng số 20 ngày 28 tháng 5 năm 2001, đã tiến hành sửa chữa phục hồi ổ trục số 32222 và số 222L của truyền động điện máy nén tuabin KhTK bằng mỡ phục hồi XADO” — không tháo rời các cụm và không dùng dây chuyển clo. Các phép đo trước khi xử lý và **41 ngày** sau khi xử lý cho thấy khe hở hướng kính giảm ở cả hai gối đỡ: **48%** ở ổ trục số 32222 và **36%** ở ổ trục số 222L — đó là hình dạng hình học được phục hồi trong vùng ma sát. Các phép đo trên chính bộ dẫn động cho thấy cùng xu hướng: dòng điện tiêu thụ khi chạy không tải giảm **16,7%** (**120 → 100 A**), còn thời gian chạy theo quán tính tăng **30%** (**10 → 13 min**) — trục quay tự do hơn. Biên bản được kỹ sư trưởng cơ khí của doanh nghiệp phê duyệt và có đóng dấu xác nhận.



© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho ổ trục số 32222 và số 222L của truyền động điện máy nén tuabin KhTK trong điều kiện phân xưởng 101 của PGT KHIMPROM; trên các cụm máy và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc biên bản có chữ ký và con dấu được công bố đầy đủ và có thể tải về.