



轴承参数测量记录 · 部件不解体处理

KhTK透平压缩机： 轴承座游隙减小， 驱动装置转动更轻快

PGT“化工”101车间——氯气生产线 · 总机械师A.A.列夫琴科批准；车间主任A.F.卡利纳、车间动力工程师A.B.博利沙科夫、“XADO”有限责任公司工程师A.I.诺维科夫和N.I.巴班斯基赫签署
乌克兰 · 2001年5月28日第20号合同 · 测量日期：2001年7月19日和2001年8月29日

产品	处理对象	文件类型
XADO修复剂 记录中称为“XADO修复润滑脂”； 当前一代产品为磨损修复剂	32222号轴承和222L号轴承 KhTK透平压缩机驱动电机的轴承座，101车间	驱动电机轴承 参数测量记录 经企业总机械师批准，加盖公章

部件	工作位置	测量项目
32222号轴承	KhTK透平压缩机驱动电机轴承座	径向游隙
222L号轴承	同一驱动电机的轴承座	径向游隙
驱动电机整机	101车间氯气生产线，连续运行	空载电流、惰走时间

处理依据2001年5月28日第20号合同进行，部件不解体；处理前测量日期为2001年7月19日，处理后为2001年8月29日。

主要结果

↓ 16.7 % 空载电流，120 → 100 A	↑ 30 % 驱动电机惰走时间，10 → 13 min
---	---

透平压缩机轴承座——径向游隙

轴承	径向游隙变化	测量日期
32222号	-48%	2001年7月19日 → 2001年8月29日
222L号	-36%	2001年7月19日 → 2001年8月29日

两处轴承座的游隙均减小，说明摩擦区内形成了新生层。表中列出相对变化：该变化不受记录中数值所用标度的影响。

透平压缩机驱动电机——电流与惰走时间

参数	处理前	处理后	变化
空载电流	120 A	100 A	-16.7%
惰走时间	10 min	13 min	+30%

同一台设备电流降低、惰走时间延长，是轴承座内转动阻力下降的两项相互独立的迹象。

记录确认的内容

PGT“化工”101车间的记录确认：“根据2001年5月28日第20号合同，采用XADO修复润滑脂对KhTK透平压缩机驱动电机的32222号和222L号轴承进行了修复”，部件不解体，氯气生产线不停运。处理前及处理后41天的测量显示，两处轴承座的径向游隙均减小：32222号轴承减小48%，222L号轴承减小36%，表明摩擦区的几何形状得到修复。驱动装置本身的测量结果与此一致：空载电流下降16.7%（120 → 100 A），惰走时间延长30%（10 → 13 min），轴的转动更加自如。该记录经企业总机械师批准，并加盖公章。



© XADO版权所有。
以上结果适用于PGT“化工”101车间工况下KhTK透平压缩机驱动电机的32222号和222L号轴承；在其他设备和工况下，指标可能有所不同。带签字和印章的记录原件全文公开，可供下载。