

АКТ ЗАМЕРОВ ПАРАМЕТРОВ ПОДШИПНИКОВ · ОБРАБОТКА БЕЗ РАЗБОРКИ УЗЛОВ

Турбокомпрессор ХТК: зазор в опорах уменьшился, привод стал вращаться легче

ПГТ «ХИМПРОМ», цех 101 — линия по производству хлора · утвердил гл. механик Левченко А. А.; подписали нач. цеха Калина А. Ф., энергетик цеха Большаков А. Б., инженеры ООО «ХАДО» Новиков А. И. и Бабанских Н. И.

Украина · договор №20 от 28.05.2001 · замеры 19.07.2001 и 29.08.2001

ПРОДУКТ

Восстановительный
состав ХАДО

в акте — «восстановительная
смазка ХАДО»; актуальное
поколение продуктов —
ревитализанты

ОБЪЕКТ ОБРАБОТКИ

Подшипники №32222 и
№222Л

опоры электропривода
турбокомпрессора ХТК, цех
101

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт замеров параметров
подшипников
электропривода

утверждён главным
механиком предприятия,
заверен печатью

УЗЕЛ	ГДЕ РАБОТАЕТ	ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ
Подшипник №32222	Опора электропривода турбокомпрессора ХТК	Радиальный зазор
Подшипник №222Л	Опора того же электропривода	Радиальный зазор
Электропривод в сборе	Линия по производству хлора, цех 101, непрерывный цикл	Ток холостого хода, время выбега

Обработка выполнена по договору №20 от 28.05.2001 без разборки узлов; замеры до обработки — 19.07.2001, после — 29.08.2001.

Ключевые результаты

↓ **16,7 %**

потребляемый ток на холостом ходу, 120 → 100 А

↑ **30 %**

время выбега электропривода, 10 → 13 мин

Опоры турбокомпрессора — радиальный зазор

ПОДШИПНИК	ИЗМЕНЕНИЕ РАДИАЛЬНОГО ЗАЗОРА	ЗАМЕРЫ
№32222	−48 %	19.07.2001 → 29.08.2001
№222Л	−36 %	19.07.2001 → 29.08.2001

Зазор уменьшился в обоих опорах — в зоне трения вырос слой. Приведено относительное изменение: оно не зависит от шкалы записи, принятой в акте.

Электропривод турбокомпрессора — ток и выбег

ПАРАМЕТР	ДО ОБРАБОТКИ	ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ	ИЗМЕНЕНИЕ
Потребляемый ток на холостом ходу	120 А	100 А	−16,7 %
Время выбега	10 мин	13 мин	+30 %

Меньший ток и более длинный выбег на одном и том же агрегате — два независимых признака того, что сопротивление вращению в опорах снизилось.

Что зафиксировал акт

Акт цеха 101 ПГТ «ХИМПРОМ» фиксирует: «в соответствии с договором № 20 от 28 мая 2001г был произведен восстановительный ремонт подшипников № 32222 и № 222Л электропривода турбокомпрессора ХТК восстановительной смазкой ХАДО» — без разборки узлов и без вывода хлорной линии из работы. Замеры до обработки и через **41 день** после неё показали уменьшение радиального зазора в обеих опорах: на **48 %** в подшипнике № 32222 и на **36 %** в подшипнике № 222Л — это восстановленная геометрия в зоне трения. Тому же направлению отвечают замеры самого привода: потребляемый ток на холостом ходу упал на **16,7 % (120 → 100 А)**, а время выбега выросло на **30 % (10 → 13 мин)** — вал стал вращаться свободнее. Акт утверждён главным механиком предприятия и заверен печатью.



© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к подшипникам №32222 и №222Л электропривода турбокомпрессора ХТК в условиях цеха 101 ПГТ «ХИМПРОМ»; на других агрегатах и режимах показатели могут отличаться. Оригинал акта с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки.