



АКТ ЗАМІРІВ ПАРАМЕТРІВ ПІДШИПНИКІВ · ОБРОБКА БЕЗ РОЗБИРАННЯ ВУЗЛІВ

Турбокомпресор ХТК: зазор в опорах зменшився, привід став обертатися легше

ПГТ «ХІМПРОМ», цех 101 — лінія з виробництва хлору · затвердив гол. механік Левченко А. А.; підписали нач. цеху Калина А. Ф., енергетик цеху Большаков А. Б., інженери ТОВ «ХАДО» Новіков А. І. та Бабанських Н. І.

Україна · договір №20 від 28.05.2001 · заміри 19.07.2001 і 29.08.2001

ПРОДУКТ	ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ	ТИП ДОКУМЕНТА
Відновлювальний склад ХАДО в акті — «відновлювальне мастило ХАДО»; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти	Підшипники №32222 і №222Л опори електроприводу турбокомпресора ХТК, цех 101	Акт замірів параметрів підшипників електроприводу затверджений головним механіком підприємства, засвідчений печаткою

ВУЗОЛ	ДЕ ПРАЦЮЄ	ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ
Підшипник №32222	Опора електроприводу турбокомпресора ХТК	Радіальний зазор
Підшипник №222Л	Опора того самого електроприводу	Радіальний зазор
Електропривід у зборі	Лінія з виробництва хлору, цех 101, безперервний цикл	Струм холостого ходу, час вибігу

Обробку виконано за договором №20 від 28.05.2001 без розбирання вузлів; заміри до обробки — 19.07.2001, після — 29.08.2001.

Ключові результати

↓ **16,7 %**

споживаний струм на холостому ходу, 120 → 100 А

↑ **30 %**

час вибігу електроприводу, 10 → 13 хв

Опори турбокомпресора — радіальний зазор

ПІДШИПНИК	ЗМІНА РАДІАЛЬНОГО ЗАЗОРУ	ЗАМІРИ
№32222	–48 %	19.07.2001 → 29.08.2001
№222Л	–36 %	19.07.2001 → 29.08.2001

Зазор зменшився в обох опорах — у зоні тертя наріс шар. Наведено відносну зміну: вона не залежить від шкали запису, прийнятої в акті.

Електропривід турбокомпресора — струм і вибіг

ПАРАМЕТР	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ	ЗМІНА
Споживаний струм на холостому ходу	120 А	100 А	–16,7 %
Час вибігу	10 хв	13 хв	+30 %

Менший струм і довший вибіг на одному й тому самому агрегаті — дві незалежні ознаки того, що опір обертанню в опорах знизився.

Що зафіксував акт

Акт цеху 101 ПГТ «ХІМПРОМ» фіксує: «відповідно до договору № 20 від 28 травня 2001 р. було проведено відновлювальний ремонт підшипників № 32222 і № 222Л електроприводу турбокомпресора ХТК відновлювальним мастилом ХАДО» — без розбирання вузлів і без виведення хлорної лінії з роботи. Заміри до обробки і через **41 день** після неї показали зменшення радіального зазору в обох опорах: на **48 %** у підшипнику № 32222 і на **36 %** у підшипнику № 222Л — це відновлена геометрія в зоні тертя. Тому самому напрямку відповідають заміри самого приводу: споживаний струм на холостому ході впав на **16,7 % (120 → 100 А)**, а час вибігу зріс на **30 % (10 → 13 хв)** — вал став обертатися вільніше. Акт затверджено головним механіком підприємства і засвідчено печаткою.



© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються підшипників №32222 і №222Л електроприводу турбокомпресора ХТК в умовах цеху 101 ПГТ «ХІМПРОМ»; на інших агрегатах і режимах показники можуть відрізнятися. Оригінал акта з підписами та печаткою публікується повністю і доступний для завантаження.