



BIÊN BẢN XỬ LÝ THỬ NGHIỆM NGÀY 17/04/2002

Ổ trục lò ở nhiệt độ đến 190 °C: khe hở giảm, không còn phải súc rửa

Công ty TNHH Palianitsa, cơ sở sản xuất bánh mì — phân xưởng sản phẩm bánh mì · giám đốc V.G. Khil phê duyệt; biên bản có chữ ký của cán bộ phụ trách cơ khí phân xưởng S.V. Ponomarev và kỹ sư Công ty TNHH XADO I.N. Sharaykin

Ukraina · xử lý 26/02/2002 · biên bản 17/04/2002 · thời gian vận hành tại thời điểm đo 480 h

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG XỬ LÝ	LOẠI TÀI LIỆU
Mỡ chịu nhiệt "XADO-250" xử lý theo công nghệ XADO, thực hiện ngày 26/02/2002	Lò công nghiệp số 1 của cơ sở sản xuất bánh mì hai ổ bi đỡ số 306 tại các gối đỡ trục băng tải	Biên bản của doanh nghiệp có chữ ký và đóng dấu

CỤM Ổ TRỤC VÀ TÌNH TRẠNG BAN ĐẦU	ĐIỀU KIỆN LÀM VIỆC	NỘI DUNG ĐO
Lò số 1, gối đỡ trục băng tải — hai ổ trục số 306	Nhiệt độ 160–190 °C , độ ẩm trên 75% — hơi bốc lên khi nướng bánh mì	Khe hở hướng kính, tình trạng bề mặt làm việc
Chất bôi trơn theo quy định trước khi xử lý — hỗn hợp dầu công nghiệp với graphit, trước đó là "LITOL-24"	Tuổi thọ ổ trục 6–8 tháng , bảo dưỡng hằng tuần	Chu kỳ bảo dưỡng, lượng tiêu hao chất bôi trơn

Các phép đo được thực hiện sau 480 giờ lò vận hành ở chế độ thông thường với mỡ "XADO-250".

Kết quả chính

↓ 0,01mm

khe hở hướng kính của từng ổ trục trong số hai ổ trục, đo sau 480 h vận hành

↑ 2,9-3,6×

chu kỳ bảo dưỡng cụm chi tiết, 100–120 → 350–360 h

↓ 60 %

tiêu hao chất bôi trơn, 100 → 40% so với lượng trước đây

Cụm ổ trục của lò: trước khi xử lý và sau 480 giờ vận hành với “XADO-250”

THÔNG SỐ	TRƯỚC KHI XỬ LÝ	SAU KHI XỬ LÝ
Khe hở hướng kính của ổ trục	Mài mòn mạnh bề mặt làm việc	Giảm 0,01 mm ở từng ổ trong hai ổ trục
Bảo dưỡng cụm ổ trục	Loại bỏ chất bôi trơn cũ, súc rửa và nạp một lượng chất bôi trơn mới sau mỗi 100–120 h — hằng tuần	Bổ sung mỡ sau mỗi 350–360 h — 3 tuần một lần; không còn súc rửa và thay mỡ
Lượng tiêu hao chất bôi trơn	100% — hỗn hợp dầu công nghiệp với graphit	Không quá 40% so với lượng trước đây
Tình trạng bề mặt làm việc	Ăn mòn, cặn chất bôi trơn đã tạo cốc	Bề mặt được làm sạch vết ăn mòn và cặn chất bôi trơn theo quy định, không có hiện tượng tạo cốc

Phép đo trong điều kiện làm việc thông thường của lò: nhiệt độ 160–190 °C, độ ẩm trên 75%.

Kết luận của biên bản

Trước khi xử lý, cụm ổ trục làm việc trong môi trường nhiệt độ cao, có hơi nước: chất bôi trơn theo quy định bị tạo cốc, bề mặt làm việc bị ăn mòn, ổ trục có tuổi thọ **6–8 tháng** và cần súc rửa hằng tuần. Hội đồng của Công ty TNHH Palianitsa ghi nhận: việc phân tích chi tiết kết quả xử lý ổ trục bằng mỡ chịu nhiệt "XADO-250" là cơ sở để kết luận rằng việc sử dụng loại mỡ này cho ổ trục của các cụm máy làm việc trong điều kiện tương tự sẽ cho phép bảo vệ chúng khỏi tác động của môi trường xâm thực, phục hồi bề mặt ma sát bị mài mòn và tăng tuổi thọ lên ít nhất **gấp 3 lần**. Hiện nay, các cụm ổ trục còn lại của lò và động cơ điện tại cơ sở sản xuất bánh mì đang được chuyển dần sang sử dụng mỡ chịu nhiệt XADO.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho các ổ trục số 306 tại gối đỡ trục băng tải của lò nướng bánh mì, làm việc ở 160–190 °C và độ ẩm trên 75%; ở các cụm máy khác và trong điều kiện khác, chỉ tiêu có thể khác. Việc xử lý do Công ty TNHH XADO thực hiện, biên bản được giám đốc Công ty TNHH Palianitsa phê duyệt và cán bộ phụ trách cơ khí phân xưởng ký. Bản gốc biên bản được công bố đầy đủ và có thể tải xuống.