



2002年4月17日试验处理报告

工作温度达190 °C的工业炉轴承： 游隙减小， 免除清洗

“帕利亚尼察”有限责任公司，面包厂——面包制品车间 · 总经理V.G.希利批准；报告由车间机械师S.V.波诺马廖夫和“XADO”有限责任公司工程师I.N.沙赖金签署

乌克兰 · 处理日期2002年2月26日 · 报告日期2002年4月17日 · 测量时运行时间480 h

产品	处理对象	文件类型
耐高温润滑脂“XADO-250” 采用XADO技术处理，2002年2月26日完成	面包厂1号工业炉 输送机轴的轴承座中2个306号向心球轴承	企业试验报告 附签字和印章

部件及初始状态	工作条件	测量项目
1号工业炉输送机轴的轴承座——2个306号轴承	温度 160~190 °C ，湿度超过 75% ——烘烤面包时产生的蒸汽	径向游隙、工作表面状态
处理前的原用润滑剂——工业润滑油与石墨的混合物，此前使用“LITOL-24”	轴承使用寿命 6~8个月 ，每周保养一次	保养周期、润滑材料消耗量

测量在工业炉以正常工况使用“XADO-250”润滑脂运行480 h后进行。

主要结果

↓ 0.01mm 2个轴承各自的径向游隙，运行480 h后测量	↑ 2.9-3.6× 部件保养周期，100~120 → 350~360 h	↓ 60 % 润滑剂消耗量，100 → 40%（相对于原用量）
---	---	---

工业炉轴承部件：处理前与使用“XADO-250”运行480 h后

参数	处理前	处理后
轴承径向游隙	工作表面剧烈磨损	2个轴承各减小 0.01 mm
部件保养	每 100~120 h 清除旧润滑剂、清洗并加注新润滑剂——每周一次	每 350~360 h 补加润滑脂——每3周一次；免除清洗和更换
润滑材料消耗量	100% ——工业润滑油与石墨的混合物	不超过原用量的 40%
工作表面状态	腐蚀、结焦润滑剂残留	表面腐蚀和原用润滑剂残留已清除，未出现结焦

测量在工业炉正常工况下进行：温度160~190 °C，湿度超过75%。

报告结论

处理前，该部件在高温和蒸汽环境中工作：原用润滑剂结焦，工作表面腐蚀，轴承使用寿命为**6~8**个月，且每周需清洗一次。“帕利亚尼察”有限责任公司委员会记录如下：对使用耐高温润滑脂“XADO-250”处理轴承的结果进行详细分析后，有理由得出结论：在类似条件下工作的部件轴承使用该润滑脂，可保护轴承免受腐蚀性介质的影响，修复磨损的摩擦表面，并使使用寿命至少提高至原来的**3**倍。目前，面包厂各工业炉及电动机的其余轴承部件正在逐步改用XADO耐高温润滑脂。

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于面包厂工业炉输送机轴的轴承座中的306号轴承，其工作温度为160~190 °C、湿度超过75%；在其他部件和其他条件下，指标可能不同。处理由“XADO”有限责任公司完成，报告经“帕利亚尼察”有限责任公司总经理批准，并由车间机械师签署。报告原件全文公开，可供下载。