

КОМІСІЙНИЙ АКТ ШАХТИ ім. К. А. РУМ'ЯНЦЕВА

Головний вентилятор шахти: зазор у підшипнику зменшився шум і нагрів знизилися

Шахта ім. К. А. Рум'янцева, головна вентиляторна установка · комісія: головний механік, головний енергетик, заст. головного енергетика, налагоджувальник · затвердив головний інженер І. Г. Соколов

Україна · обробка 15.12.2000 – 23.01.2001 · заміри зазору: жовтень 2000, грудень 2000, січень 2001

ПРОДУКТ

Технологія ХАДО
обробка підшипника без
розбирання та демонтажу
вузла

ОБ'ЄКТ ОБРОБКИ

Підшипник кочення опори
головний вентилятор №1
головної вентиляторної
установки шахти

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт із підписами комісії
та печаткою
підприємства

ОБ'ЄКТ

Головний вентилятор
№1, підшипник кочення
опори

СТАН НА ПОЧАТОК РОБІТ

Радіальний зазор **0,29-0,31 мм**; поверхні
роликів та обойм деформовані; сторонні
шуми, підвищена робоча температура

ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ

Радіальний зазор — три
заміри в тих самих умовах;
стан поверхонь під час
розкриття вузла

Базовий замір до обробки виконало стороннє налагоджувальне управління у жовтні 2000 р. — базу порівняння зафіксував не виконавець робіт.

Ключовий результат

↓ **16-24 %**

радіальний зазор підшипника, 0,29-0,31 → 0,22-0,26 мм

Радіальний зазор підшипника — три контрольні заміри

ЗАМІР	РАДІАЛЬНИЙ ЗАЗОР	ЗМЕНШЕННЯ ДО ВИХІДНОГО
До обробки, жовтень 2000	0,29-0,31 мм	—
У ході обробки, грудень 2000	0,26-0,29 мм	0,02-0,03 мм
Після обробки, січень 2001	0,22-0,26 мм	0,05-0,07 мм

Зазор вимірювали в кількох точках, тому його записано діапазоном. Підсумкове зменшення на 0,05-0,07 мм наведено і в тексті акта.

Стан вузла під час розкриття підшипника

ЩО ОЦІНЮВАЛОСЯ	ДО ОБРОБКИ	ПІСЛЯ ОБРОБКИ
Поверхні роликів, внутрішньої та зовнішньої обойм	Деформовані	Згладжування раніше деформованих поверхонь
Сторонні шуми	Були наявні	Зниження шумів
Робоча температура підшипника	Підвищена	Зниження температури

Оцінка візуальним оглядом під час розкриття вузла та на слух: числових значень за цими показниками акт не наводить.

Висновок комісії

Комісія шахти ім. К. А. Рум'янцева — головний механік, головний енергетик, заступник головного енергетика та налагоджувальник — зафіксувала в акті зменшення радіального зазору підшипника на **0,05-0,07 мм**, зниження сторонніх шумів, згладжування раніше деформованих поверхонь роликів та обойм, зниження робочої температури. Дослівно: «На підставі проведеного аналізу щодо застосування "Хадо" технології встановлено ефективність її використання в механізмах та агрегатах шахти ім. К. А. Рум'янцева». Підшипник ішов у роботу зношеним: сторонній замір у жовтні 2000 р. дав зазор **0,29-0,31 мм**, поверхні кочення були деформовані. Вузол повернули в роботу без розбирання та заміни, а спостереження за ним комісія продовжила: призначено щомісячне розкриття підшипника з оформленням акта огляду.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються підшипника кочення опори головного вентилятора №1 головної вентиляторної установки шахти ім. К. А. Рум'янцева; на інших агрегатах і режимах роботи показники можуть відрізнятися. Оригінал акта з підписами комісії та печаткою підприємства опубліковано повністю й доступний для завантаження.