



BIÊN BẢN THỬ NGHIỆM MỠ BÔI TRƠN · BỘ PHẬN SẢN XUẤT CỐC HÓA CỦA CÔNG TY CỔ PHẦN SEVERSTAL

Máy đẩy cốc số 2: cặp vít-đai ốc làm việc vượt tuổi thọ quy định mà không cần bổ sung mỡ

Công ty Cổ phần Severstal, bộ phận sản xuất cốc hóa · phê duyệt: Phó trưởng bộ phận sản xuất cốc hóa
phụ trách bảo dưỡng kỹ thuật V.E. Germanov · người ký: các chuyên viên khối dịch vụ kỹ thuật của bộ
phận sản xuất cốc hóa, phân xưởng sửa chữa thiết bị cốc hóa và phân xưởng cốc tổ lò cốc số 5–6
Nga · biên bản ngày 31/03/2005 · thời gian theo dõi trong vận hành 05/10/2004–31/03/2005

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Mỡ XADO “Remontnaya” liều nạp một lần 2 kg vào vỏ hộp giảm tốc	Hộp giảm tốc trục vít kết hợp vít me của cơ cấu tháo cửa lò cặp vít-đai ốc · máy đẩy cốc số 2, phân xưởng tổ lò cốc số 5–6	Biên bản của bộ phận sản xuất cốc hóa Công ty Cổ phần Severstal đã ký, có đóng dấu · 4 người ký của doanh nghiệp

MÁY MÓC	CHẾ ĐỘ TRƯỚC THỬ NGHIỆM	NỘI DUNG THEO DÕI
Máy đẩy cốc số 2, hộp giảm tốc trục vít kết hợp vít me của cơ cấu tháo cửa lò	Mỡ “IP-1”: bổ sung 0,5 kg hằng tuần, thay đai ốc sau mỗi 3–4 tháng	Tuổi thọ đai ốc, tình trạng cặp vít-đai ốc, mức tiêu hao mỡ bôi trơn

Cụm máy đang vận hành: việc theo dõi được thực hiện trong quá trình vận hành bình thường của phân xưởng cốc từ 05/10/2004,
không dừng máy.

Kết quả chính

↑ gấp 1,5 lần tuổi thọ của đai ốc: 3–4 tháng với chất bôi trơn theo quy định → 5 tháng 26 ngày không thay thế, chưa xảy ra hỏng hóc	↓ gấp 6,3 lần tiêu hao mỡ bôi trơn trong 177 ngày: 12,6 kg qua các lần bổ sung mỡ hằng tuần (tính theo 0,5 kg mỗi tuần) → 2 kg nạp một lần
---	--

Cặp vít-đai ốc của hộp giảm tốc cơ cấu tháo cửa lò — chế độ vận hành bình thường và mỡ XADO “Remontnaya”

CHỈ TIÊU	MỠ “IP-1”, CHẾ ĐỘ VẬN HÀNH BÌNH THƯỜNG	MỠ XADO “REMONTNAYA”
Tuổi thọ đai ốc	thay sau mỗi 3–4 tháng	5 tháng 26 ngày không thay, cụm máy vẫn đang làm việc
Bổ sung chất bôi trơn	bổ sung 0,5 kg hằng tuần	2 kg nạp một lần, không bổ sung thêm
Tình trạng cặp vít-đai ốc	đai ốc hết tuổi thọ làm việc sau 3–4 tháng	tốt — theo kết quả kiểm tra trực quan của các chuyên viên bộ phận sản xuất cốc hóa

Theo dõi trên cụm máy đang vận hành của máy đẩy cốc số 2 từ 05/10/2004; đến ngày lập biên bản, cặp vít-đai ốc vẫn đang làm việc.

Chi phí theo số liệu hạch toán của bộ phận sản xuất cốc hóa

KHOẢN MỤC CHI PHÍ	MỠ “IP-1”, CHẾ ĐỘ VẬN HÀNH BÌNH THƯỜNG	MỠ XADO “REMONTNAYA”
Mỡ bôi trơn trong thời gian theo dõi	232,5 rúp tính cả lượng bổ sung hằng tuần	4.112 rúp — liều nạp một lần 2 kg
Đai ốc của cặp vít-đai ốc	10.800 rúp sau mỗi 3–4 tháng	không có lần thay nào

Giá năm 2005 theo số liệu hạch toán nội bộ của bộ phận sản xuất cốc hóa; biên bản không đưa ra tính toán tổng mức tiết kiệm.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm bộ phận sản xuất cốc hóa

Hội đồng thử nghiệm của bộ phận sản xuất cốc hóa Công ty Cổ phần Severstal ghi nhận trong biên bản: cặp vít-đai ốc của hộp giảm tốc trục vít kết hợp vít me thuộc cơ cấu tháo cửa lò trên máy đẩy cốc số 2 làm việc với mỡ XADO "Remontnaya" từ ngày 05/10/2004 đến ngày lập biên bản — **5 tháng 26 ngày** — và tình trạng của cặp ở mức tốt. Với mỡ "IP-1" theo quy định, đai ốc trị giá **10.800 rúp** được thay sau mỗi **3–4 tháng**, còn mỡ được bổ sung với lượng **0,5 kg** mỗi tuần; mỡ XADO "Remontnaya" được nạp vào vỏ hộp giảm tốc một lần với lượng **2 kg** và không bổ sung thêm. Đến ngày ký biên bản, thử nghiệm vẫn tiếp tục, cụm máy vẫn đang làm việc. Kết luận của hội đồng: "Xét những điều nêu trên, nên mở rộng việc sử dụng mỡ bôi trơn 'XADO' cho các thiết bị khác nhau của bộ phận sản xuất cốc hóa".

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho cặp vít-đai ốc của hộp giảm tốc trục vít kết hợp vít me thuộc cơ cấu tháo cửa lò trên máy đẩy cốc của tổ lò cốc; với cụm máy, tải trọng và chế độ bôi trơn khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc biên bản của bộ phận sản xuất cốc hóa Công ty Cổ phần Severstal ngày 31/03/2005, có chữ ký và con dấu, được công bố toàn văn và có thể tải về.