

АКТ ВИПРОБУВАННЯ МАСТИЛА · КОКСОХІМІЧНЕ ВИРОБНИЦТВО БАТ «СЕВЕРСТАЛЬ»

Коксовиштовхувач №2: пара гвинт-гайка служить довше штатного строку без доливань

БАТ «Северсталь», коксохімічне виробництво · затвердив заст. начальника КХВ з технічного обслуговування В. Є. Германов · підписали фахівці сервісного блоку КХВ, ЦРКО та коксового цеху 5-6 батарей

Росія · акт від 31.03.2005 · спостереження в експлуатації 05.10.2004 — 31.03.2005

ПРОДУКТ

Масило «Ремонтне»
ХАДО
одноразове закладення 2 кг у
корпус редуктора

ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ

Черв'ячно-гвинтовий
редуктор відведення
дверей
пара гвинт-гайка ·
коксвиштовхувач №2, цех
5-6 коксових батарей

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт коксохімічного
виробництва
БАТ «Северсталь»
підписаний, печатка · чотири
підписанти підприємства

ТЕХНІКА

Коксовиштовхувач №2,
черв'ячно-гвинтовий
редуктор відведення
дверей

РЕЖИМ ДО ВИПРОБУВАННЯ

Масило «ІП-1»: доливання 0,5 кг
щотижня, заміна гайки кожні 3-4
місяці

ЩО СПОСТЕРІГАЛОСЯ

Термін служби гайки, стан пари
гвинт-гайка, витрата мастила

Вузол діючий: спостереження тривало у звичайній експлуатації коксового цеху з 05.10.2004, без виведення машини з роботи.

Ключові результати

↑ **у 1,5 рази**

термін служби гайки: 3-4 міс на штатному мастилi →
5 міс 26 днів без заміни, відмова не настала

↓ **у 6,3 рази**

витрата мастила за 177 діб: 12,6 кг щотижневих
доливань (розрахунок по 0,5 кг на тиждень) → 2 кг
закладено одноразово

Пара гвинт-гайка редуктора відведення дверей — штатний режим і мастило «Ремонтне» ХАДО

ПОКАЗНИК	МАСТИЛО «ІП-1», ШТАТНИЙ РЕЖИМ	МАСТИЛО «РЕМОНТНЕ» ХАДО
Термін служби гайки	заміна кожні 3-4 місяці	5 міс 26 днів без заміни, вузол у роботі
Поповнення мастила	доливання 0,5 кг щотижня	2 кг закладено одноразово, доливань не було
Стан пари гвинт-гайка	вироблення ресурсу гайки за 3-4 місяці	добрий — за оглядом фахівців КХВ

Спостереження в діючому вузлі коксовиштовхувача №2 з 05.10.2004; на дату акта пара гвинт-гайка залишалася в роботі.

Витрати за обліком КХВ

СТАТТЯ ВИТРАТ	МАСТИЛО «ІП-1», ШТАТНИЙ РЕЖИМ	МАСТИЛО «РЕМОНТНЕ» ХАДО
Мастило за період спостереження	232,5 руб. з урахуванням щотижневих доливань	4112 руб. — разове закладення 2 кг
Гайка пари гвинт-гайка	10 800 руб. кожні 3-4 місяці	замін не було

Ціни 2005 року за відомчим обліком КХВ; підсумкового розрахунку економії акт не наводить.

Висновок комісії КХВ

Комісія коксохімічного виробництва ВАТ «Северсталь» зафіксувала в акті: пара гвинт-гайка черв'ячно-гвинтового редуктора відведення дверей коксовиштовхувача №2 працює на мастилі «Ремонтне» ХАДО з 5 жовтня 2004 року по дату акта — **5 міс 26 днів** — і стан пари добрий. На штатному мастилі «ІП-1» гайка вартістю **10 800 руб.** мінялася кожні **3-4 місяці**, а саме мастило доливалося по **0,5 кг** щотижня; мастило «Ремонтне» ХАДО було закладено в корпус редуктора одноразово в кількості **2 кг** і більше не додавалося. На дату підписання акта випробування тривало, вузол залишався в роботі. Висновок комісії: «Ураховуючи вищесказане, бажано поширити застосування мастил „ХАДО“ для різного обладнання КХВ».



© XADO. Усі права захищені.

Результати стосуються пари гвинт-гайка черв'ячно-гвинтового редуктора відведення дверей коксовиштовхувача коксової батареї; за іншого вузла, навантаження та режиму змащування показники можуть відрізнятися. Оригінал акта коксохімічного виробництва ВАТ «Северсталь» від 31.03.2005 з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження.