



BIÊN BẢN CỦA CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN STIROL NGÀY 02/02/2000

Hộp giảm tốc R-102-S và R-301-V: chiều dày răng tăng lên ngay trong quá trình vận hành

Công ty Cổ phần Tập đoàn STIROL, nhà máy "OZK", khu vực K-2 · được giám đốc kỹ thuật A.V. Tugolukov phê duyệt · chữ ký của cán bộ doanh nghiệp và đại diện khu vực thuộc Công ty TNHH XADO Horlivka, tỉnh Donetsk, Ukraina · xử lý ngày 03/11/1999 · phép đo 05/1-01/2/2000 · biên bản ngày 02/02/2000

SẢN PHẨM

XADO RVS
chế phẩm sửa chữa phục hồi
XADO · Công ty TNHH XADO
thực hiện xử lý ngày 03/11/1999

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Hộp giảm tốc bộ dẫn động
bơm
R-102-S và R-301-V · nhà máy
"OZK", khu vực K-2 · mỗi hộp 4
bánh răng

LOẠI TÀI LIỆU

Biên bản của Công ty Cổ
phần Tập đoàn STIROL
ngày 02/02/2000, có chữ
ký và con dấu

HỘP GIẢM TỐC	THỜI GIAN VẬN HÀNH SAU XỬ LÝ	CHỈ TIÊU ĐO
R-102-S	950 → 1.454 h · phép đo ngày 05/01 và 01/02/2000	Chiều dày răng: 4 răng trên mỗi bánh trong 4 bánh răng
R-301-V	200 → 536 h · phép đo ngày 11/01 và 25/01/2000	Chiều dày răng: 4 răng trên mỗi bánh trong 4 bánh răng

Cả hai phép đo đều được thực hiện sau khi xử lý: biên bản ghi nhận chiều dày răng tiếp tục tăng trên cụm chi tiết đang vận hành.

Kết quả chính

↑ **0,095-0,40 mm**

chiều dày răng trên bốn bánh răng của mỗi hộp giảm
tốc, R-102-S sau 504 h và R-301-V sau 336 h vận hành

31

trong số 32 răng được đo đã tăng chiều dày, không
răng nào bị hao hụt kim loại

Hộp giảm tốc R-102-S — chiều dày răng, thời gian vận hành 950 → 1.454 h

BÁNH RĂNG	PHÉP ĐO 1, mm	PHÉP ĐO 2, mm	MỨC TĂNG TRUNG BÌNH, mm
MSh vị trí 1	6,66–6,80	7,10–7,16	+0,40
BSh vị trí 2	6,66–6,70	6,84–6,92	+0,215
MSh vị trí 3	8,18–8,28	8,44–8,50	+0,24
BSh vị trí 4	8,04–8,08	8,38–8,42	+0,34

Các cột phép đo ghi khoảng biến thiên trên 4 răng của bánh răng; toàn bộ mức tăng đạt được trong 504 h vận hành giữa 2 lần đo.

Hộp giảm tốc R-301-V — chiều dày răng, thời gian vận hành 200 → 536 h

BÁNH RĂNG	PHÉP ĐO 1, mm	PHÉP ĐO 2, mm	MỨC TĂNG TRUNG BÌNH, mm
MSh vị trí 1	5,40–5,44	5,50–5,58	+0,12
BSh vị trí 2	5,46–5,56	5,64–5,82	+0,23
MSh vị trí 3	8,40–8,50	8,46–8,72	+0,095
BSh vị trí 4	8,22–8,50	8,42–8,52	+0,12

Ký hiệu bánh răng giữ nguyên như trong biên bản; toàn bộ mức tăng đạt được trong 336 h vận hành của hộp giảm tốc giữa 2 lần đo.

Kết luận của doanh nghiệp

Công ty Cổ phần Tập đoàn STIROL ghi nhận trong biên bản ngày 02/02/2000: sau khi xử lý hộp giảm tốc R-301-V và R-102-S bằng chế phẩm XADO, “ghi nhận mức tăng trung bình của răng” — từ **+0,095 mm** đến **+0,40 mm** trên 8 bánh răng của 2 hộp giảm tốc. Doanh nghiệp đặc biệt lưu ý: “hộp giảm tốc R-102-S sau khi xử lý bằng XADO đã vận hành **950 giờ** đến lần đo thứ nhất, còn hộp giảm tốc R-301-V – **200 giờ**, do đó các kết quả đo nêu trong phụ lục chưa phản ánh đầy đủ các quá trình phục hồi đang diễn ra”. Giá trị đo được chỉ là phần hiệu quả phát sinh trong khoảng thời gian giữa 2 lần đo: **504 h** ở R-102-S và **336 h** ở R-301-V. Kim loại được bồi đắp trên răng của các hộp giảm tốc đang làm việc, dưới tải trọng của bộ dẫn động bơm, trong điều kiện vận hành bình thường của khu vực.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho các hộp giảm tốc bộ dẫn động bơm R-301-V và R-102-S của nhà máy “OZK” thuộc Công ty Cổ phần Tập đoàn STIROL; với các cụm chi tiết và chế độ vận hành khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Bản gốc biên bản ngày 02/02/2000 có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về. RVS là ký hiệu cũ của XADO, chế phẩm thế hệ 0; thế hệ sản phẩm hiện hành là chất revitalizant.