

“苯乙烯”集团开放式股份公司2000年2月2日报告

R-102-S与R-301-V减速器： 运行过程中的 齿厚增长

“苯乙烯”集团开放式股份公司“OZK”工厂K-2工段 · 由技术总监A.V.图戈卢科夫批准 · 企业负责人员及“XADO”有限责任公司地区代表签字

乌克兰顿涅茨克州戈尔洛夫卡市 · 处理：1999年11月3日 · 测量：2000年1月5日~2月1日 · 报告：2000年2月2日

产品

XADO RVS

XADO RVS修复剂 · 由“XADO”有限责任公司于1999年11月3日实施处理

试验对象

泵驱动装置减速器

R-102-S和R-301-V · “OZK”工厂K-2工段 · 每台4个齿轮

文件类型

“苯乙烯”集团开放式股份公司报告
2000年2月2日，附签字和印章

减速器	处理后运行时间	测量内容
R-102-S	950 → 1,454 h · 2000年1月5日和2月1日测量	齿厚：4个齿轮各测4个轮齿
R-301-V	200 → 536 h · 2000年1月11日和1月25日测量	齿厚：4个齿轮各测4个轮齿

两次测量均在处理后进行：报告记录的是运行中部件上轮齿持续增厚的过程。

主要结果

↑ **0.095-0.40 mm**

每台减速器4个齿轮的齿厚，R-102-S运行504 h、R-301-V运行336 h

31

32个被测轮齿中齿厚增加的齿数，无一齿出现金属减少

R-102-S减速器——齿厚，运行时间950 → 1,454 h

齿轮	第1次测量, mm	第2次测量, mm	平均增量, mm
小齿轮 (1号位)	6.66~6.80	7.10~7.16	+0.40
大齿轮 (2号位)	6.66~6.70	6.84~6.92	+0.215
小齿轮 (3号位)	8.18~8.28	8.44~8.50	+0.24
大齿轮 (4号位)	8.04~8.08	8.38~8.42	+0.34

测量列所示为该齿轮4个轮齿测量值的极差范围（最小值~最大值）；全部增量均在两次测量之间的504 h运行中取得。

R-301-V减速器——齿厚，运行时间200 → 536 h

齿轮	第1次测量, mm	第2次测量, mm	平均增量, mm
小齿轮 (1号位)	5.40~5.44	5.50~5.58	+0.12
大齿轮 (2号位)	5.46~5.56	5.64~5.82	+0.23
小齿轮 (3号位)	8.40~8.50	8.46~8.72	+0.095
大齿轮 (4号位)	8.22~8.50	8.42~8.52	+0.12

齿轮编号与报告一致；全部增量均在两次测量之间减速器运行的336 h内取得。

企业结论

“苯乙烯”集团开放式股份公司在2000年2月2日的报告中记录：采用XADO制剂处理R-301-V和R-102-S减速器后，“观察到轮齿平均增长”——两台减速器8个齿轮的增量为**+0.095 mm~+0.40 mm**。企业特别说明：“R-102-S减速器在XADO处理后至第一次测量已运行**950 h**，R-301-V减速器为**200 h**，因此附件所列测量结果未能完全反映正在进行的修复过程”。测得的仅为两次测量间隔内的那部分效果：R-102-S为**504 h**，R-301-V为**336 h**。金属在运行中的减速器轮齿上增长，其间减速器承受泵驱动装置的负荷，处于该工段的正常运行状态。

XADO

© XADO。版权所有。
上述结果适用于“苯乙烯”集团开放式股份公司“OZK”工厂的R-301-V和R-102-S泵驱动装置减速器；在其他部件和工况下，指标可能有所不同。2000年2月2日报告原件（附签字和印章）全文公开，可供下载。RVS为XADO的旧有名称，指第0代修复剂；现行一代产品为磨损修复剂。