

АКТ ОАО «КОНЦЕРН СТИРОЛ» ОТ 02.02.2000

Редукторы Р-102-С и Р-301-В: толщина зуба растёт прямо в эксплуатации

ОАО «Концерн СТИРОЛ», завод «ОЗК», участок К-2 · утверждён техническим директором А. В. Туголуковым · подписи должностных лиц предприятия и регионального представителя ООО «ХАДО»

г. Горловка Донецкой области, Украина · обработка 03.11.1999 · замеры 05.01–01.02.2000 · акт 02.02.2000

ПРОДУКТ

ХАДО РВС
ремонтно-восстановительный
состав ХАДО · обработку
выполнило ООО «ХАДО»
03.11.1999

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Редукторы приводов
насосов
Р-102-С и Р-301-В · завод
«ОЗК», участок К-2 · по
четыре зубчатых колеса в
каждом

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт ОАО «Концерн
СТИРОЛ»
от 02.02.2000, с
подписями и печатью

РЕДУКТОР**НАРАБОТКА ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ****ЧТО ИЗМЕРЯЛОСЬ**

Р-102-С

950 → 1454 ч · замеры 05.01 и
01.02.2000Толщина зуба: по 4 зуба на каждом из 4
зубчатых колёс

Р-301-В

200 → 536 ч · замеры 11.01 и
25.01.2000Толщина зуба: по 4 зуба на каждом из 4
зубчатых колёс

Оба замера сделаны уже после обработки: акт фиксирует, как зуб продолжает нарастать на работающем узле.

Ключевые результаты

↑ 0,095-0,40 мм

толщина зуба по четырём колёсам каждого
редуктора, Р-102-С за 504 ч и Р-301-В за 336 ч
работы

31 из 32

измеренных зубьев прибавили в толщине, ни одного
с убылью металла

Редуктор Р-102-С — толщина зуба, наработка 950 → 1454 ч

ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО	ЗАМЕР 1, мм	ЗАМЕР 2, мм	СРЕДНИЙ ПРИРОСТ, мм
МШ поз.1	6,66-6,80	7,10-7,16	+0,40
БШ поз.2	6,66-6,70	6,84-6,92	+0,215
МШ поз.3	8,18-8,28	8,44-8,50	+0,24
БШ поз.4	8,04-8,08	8,38-8,42	+0,34

В колонках замеров — размах по четырём зубьям колеса; весь приrost получен за 504 ч работы между замерами.

Редуктор Р-301-В — толщина зуба, наработка 200 → 536 ч

ЗУБЧАТОЕ КОЛЕСО	ЗАМЕР 1, мм	ЗАМЕР 2, мм	СРЕДНИЙ ПРИРОСТ, мм
МШ поз.1	5,40-5,44	5,50-5,58	+0,12
БШ поз.2	5,46-5,56	5,64-5,82	+0,23
МШ поз.3	8,40-8,50	8,46-8,72	+0,095
БШ поз.4	8,22-8,50	8,42-8,52	+0,12

Обозначения колёс — как в акте; весь приrost получен за 336 ч работы редуктора между замерами.

Вывод предприятия

ОАО «Концерн СТИРОЛ» фиксирует в акте от 02.02.2000: после обработки редукторов Р-301-В и Р-102-С составом ХАДО «наблюдается средний рост зубьев» — от **+0,095 мм** до **+0,40 мм** по восьми зубчатым колёсам двух редукторов. Предприятие особо оговаривает: «редуктор Р-102-С отработал после ХАДО-обработки до первого замера **950 часов**, а редуктор Р-301-В – **200 часов**, в связи с чем приведенные в приложении результаты замеров не полностью отражают происходящие восстановительные процессы». Измеренное — только та часть эффекта, что пришлась на промежуток между двумя замерами: **504 ч** у Р-102-С и **336 ч** у Р-301-В. Металл нарастал на зубьях работающих редукторов, под нагрузкой привода насосов, в штатной эксплуатации участка.

XADO

© XADO. Все права защищены.

Результаты относятся к редукторам приводов насосов Р-301-В и Р-102-С завода «ОЗК» ОАО «Концерн СТИРОЛ»; при других узлах и режимах работы показатели могут отличаться. Оригинал акта от 02.02.2000 с подписями и печатью публикуется целиком и доступен для загрузки. РВС — устаревшее обозначение ХАДО, составы нулевого поколения; актуальное поколение продуктов — ревитализанты.