

АКТ ВАТ «КОНЦЕРН СТИРОЛ» ВІД 02.02.2000

Редуктори Р-102-С і Р-301-В: товщина зуба зростає прямо в експлуатації

ВАТ «Концерн СТИРОЛ», завод «ОЗК», дільниця К-2 · затверджений технічним директором А. В. Туголуковим · підписи посадових осіб підприємства та регіонального представника ТОВ «ХАДО» м. Горлівка Донецької області, Україна · обробка 03.11.1999 · заміри 05.01–01.02.2000 · акт 02.02.2000

ПРОДУКТ

ХАДО РВС
ремонтно-відновлювальний
склад ХАДО · обробку
виконало ТОВ «ХАДО»
03.11.1999

ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ

Редуктори приводів
насосів
Р-102-С і Р-301-В · завод
«ОЗК», дільниця К-2 · по
чотири зубчасті колеса в
кожному

ТИП ДОКУМЕНТА

Акт ВАТ «Концерн
СТИРОЛ»
від 02.02.2000, з
підписами та печаткою

РЕДУКТОР**НАПРАЦЮВАННЯ ПІСЛЯ ОБРОБКИ****ЩО ВИМІРЮВАЛОСЯ**

Р-102-С

950 → 1454 год · заміри 05.01 і
01.02.2000

Товщина зуба: по 4 зуби на кожному з 4
зубчастих коліс

Р-301-В

200 → 536 год · заміри 11.01 і
25.01.2000

Товщина зуба: по 4 зуби на кожному з 4
зубчастих коліс

Обидва заміри зроблено вже після обробки: акт фіксує, як зуб продовжує наростати на працюючому вузлі.

Ключові результати

↑ **0,095-0,40 мм**

товщина зуба по чотирьох колесах кожного
редуктора, Р-102-С за 504 год і Р-301-В за 336 год
роботи

31 з 32

виміряних зубів додали в товщині, жодного з
утратою металу

Редуктор Р-102-С — товщина зуба, напрацювання 950 → 1454 год

ЗУБЧАСТЕ КОЛЕСО	ЗАМІР 1, мм	ЗАМІР 2, мм	СЕРЕДНІЙ ПРИРІСТ, мм
МШ поз.1	6,66-6,80	7,10-7,16	+0,40
БШ поз.2	6,66-6,70	6,84-6,92	+0,215
МШ поз.3	8,18-8,28	8,44-8,50	+0,24
БШ поз.4	8,04-8,08	8,38-8,42	+0,34

У колонках замірів — розмах по чотирьох зубах колеса; весь приріст отримано за 504 год роботи між замірами.

Редуктор Р-301-В — товщина зуба, напрацювання 200 → 536 год

ЗУБЧАСТЕ КОЛЕСО	ЗАМІР 1, мм	ЗАМІР 2, мм	СЕРЕДНІЙ ПРИРІСТ, мм
МШ поз.1	5,40-5,44	5,50-5,58	+0,12
БШ поз.2	5,46-5,56	5,64-5,82	+0,23
МШ поз.3	8,40-8,50	8,46-8,72	+0,095
БШ поз.4	8,22-8,50	8,42-8,52	+0,12

Позначення коліс — як в акті; весь приріст отримано за 336 год роботи редуктора між замірами.

Висновок підприємства

БАТ «Концерн СТИРОЛ» фіксує в акті від 02.02.2000: після обробки редукторів Р-301-В і Р-102-С складом ХАДО «спостерігається середнє зростання зубів» — від **+0,095 мм** до **+0,40 мм** по восьми зубчастих колесах двох редукторів.

Підприємство окремо застерігає: «редуктор Р-102-С відпрацював після ХАДО-обробки до першого заміру **950 годин**, а редуктор Р-301-В – **200 годин**, у зв'язку з чим наведені в додатку результати замірів не повністю відображають відновлювальні процеси, що відбуваються». Виміряне — лише та частина ефекту, що припала на проміжок між двома замірами: **504 год** у Р-102-С і **336 год** у Р-301-В. Метал наростає на зубах працюючих редукторів, під навантаженням приводу насосів, у штатній експлуатації дільниці.

XADO

© XADO. Усі права захищено.

Результати стосуються редукторів приводів насосів Р-301-В і Р-102-С заводу «ОЗК» БАТ «Концерн СТИРОЛ»; за інших вузлів і режимів роботи показники можуть відрізнятися. Оригінал акта від 02.02.2000 з підписами та печаткою публікується цілком і доступний для завантаження. РВС — застаріле позначення ХАДО, склади нульового покоління; актуальне покоління продуктів — ревіталізанти.