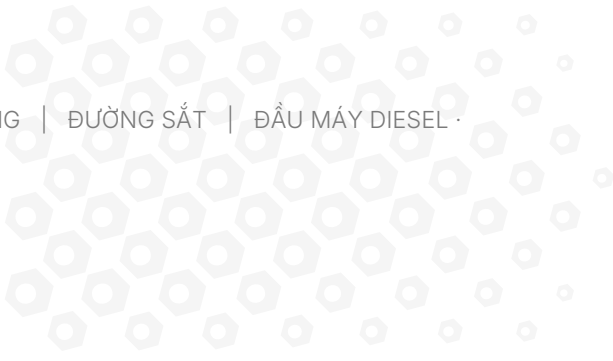




HỒ SƠ XỬ LÝ THEO CÔNG NGHỆ XADO® · 2002–2003

Gối đỡ cầu ChME3: khe hở đo bằng dưỡng giảm, ở gối đỡ đối chứng — tăng

Tổng cục Đầu máy thuộc Ukrzaliznytsia, xí nghiệp đầu máy Dnipro thuộc Đường sắt Prydniprovská · các phép đo được hội đồng thử nghiệm của xí nghiệp xác nhận: kỹ sư trưởng V.N. Vsevolodskiy, kỹ sư công nghệ trưởng G.P. Zayvyy, phó giám đốc xí nghiệp đầu máy phụ trách sửa chữa S.V. Shestirublev
Dnipro, Ukraina · xử lý 22/04/2002–15/01/2003 · phép đo 18/09/2003–02/12/2003

SẢN PHẨM

Các loại mỡ XADO
“phục hồi” và “bảo vệ” · ba lần
bơm mỡ bằng súng, mỗi lần
0,33 kg cho một cụm, trên nền
mỡ bôi trơn đường sắt ZhRO
tiêu chuẩn

ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM

Gối đỡ cầu thân xe
đầu máy diesel dồn ChME3
vòng đệm có mặt tựa cầu · đầu
máy diesel số xuất xưởng 1736,
3825, 7218 của cùng một xí
nghiệp đầu máy

LOẠI TÀI LIỆU

Hồ sơ xử lý cụm máy
theo công nghệ XADO®
có chữ ký của đại diện XADO và
ba cán bộ phụ trách của xí
nghiệp, đóng hai con dấu

ĐẦU MÁY DIESEL	GỐI ĐỖ THÂN XE, BÊN TRÁI	QUẢNG ĐƯỜNG CHẠY SAU KHI XỬ LÝ	PHÉP ĐO
ChME3 số xuất xưởng 1736	Trước và sau — đã xử lý	55.542 km	18/09/2003
ChME3 số xuất xưởng 3825	Trước và sau — đã xử lý	55.380 km	24/10/2003
ChME3 số xuất xưởng 7218	Trước — đã xử lý; sau — để làm gối đỡ đối chứng, không dùng mỡ XADO	54.457 km	02/12/2003

Mỡ được bơm bằng súng, không tháo rời cụm và không phải đưa đầu máy diesel vào sửa chữa: ba lần bơm, mỗi lần 0,33 kg cho một gối đỡ, từ tháng 4/2002 đến tháng 1/2003.

Kết quả lắp lại trên tất cả các đầu máy diesel

↓ **0,04-0,07 mm**

khe hở đo bằng dưỡng trên các gối đỡ đã xử lý, giá trị lớn nhất ghi nhận ở một trường hợp là 0,65 mm

↑ **0,08-0,1 mm**

khe hở trên gối đỡ đối chứng không dùng XADO, 0,3-0,32 → 0,38-0,42 mm

Khe hở đo bằng dưỡng R110 — trước khi xử lý và sau quãng đường chạy

ĐẦU MÁY DIESEL	GỐI ĐỖ THÂN XE	TRƯỚC KHI XỬ LÝ, mm	SAU QUÃNG ĐƯỜNG CHẠY, mm
CHME3 SỐ 1736	Trước bên trái (trụ số 1)	0,9-0,1	0,83-0,06
CHME3 SỐ 1736	Sau bên trái (trụ số 4)	0,22-0,25	0,16-0,20
CHME3 SỐ 3825	Trước bên trái	0,2-0,22	0,14-0,18
CHME3 SỐ 3825	Sau bên trái	0,1-0,12	0,06-0,07
CHME3 SỐ 7218	Trước bên trái	1,45-1,5	0,8-0,85
CHME3 SỐ 7218	Sau bên trái — đối chứng, không dùng mỡ XADO	0,3-0,32	0,38-0,42

Khe hở giữa dưỡng R110 ± 0,1 mm và bề mặt làm việc của vòng đệm có mặt tựa cầu; khoảng giá trị — độ phân tán theo các điểm đo. Gối đỡ đối chứng đã trải qua cùng quãng đường chạy trên cùng một đầu máy diesel.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm xí nghiệp

Hội đồng thử nghiệm của xí nghiệp đầu máy Dnipro ghi nhận cùng một kết quả trong cả ba hồ sơ: sau khi đưa các loại mỡ XADO vào và sau quãng đường chạy trên 54.000 km, khe hở giữa dưỡng và bề mặt làm việc của vòng đệm có mặt tựa cầu đã giảm, còn "các bề mặt làm việc của gối đỡ cầu trở nên nhẵn bóng như được đánh bóng, các dấu vết hư hỏng vi mô từng có trên bề mặt làm việc đã biến mất". Các gối đỡ được đưa vào vận hành trong tình trạng đã bị mài mòn: trên đầu máy diesel số 7218, khe hở lên tới **1,5 mm**, sau quãng đường chạy còn **0,8–0,85 mm**. Trên chính đầu máy này, gối đỡ sau bên trái được để làm gối đỡ đối chứng, không dùng mỡ XADO: sau cùng quãng đường chạy, khe hở của gối này ngược lại tăng thêm **0,08–0,1 mm** — kim loại tiếp tục bị mài mòn đúng ở nơi không đưa XADO vào. Theo kết luận của các biên bản, điều này "khẳng định hiệu quả của việc sử dụng các loại mỡ XADO nhằm loại bỏ mài mòn của gối đỡ cầu thân xe và cho phép tăng tuổi thọ làm việc của các cụm này gấp 1,5–2 lần".

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho gối đỡ cầu thân xe của đầu máy diesel đôn ChME3 trong quá trình khai thác tại xí nghiệp đầu máy Dnipro; ở các cụm và điều kiện làm việc khác, các chỉ tiêu có thể khác. Bản gốc hồ sơ xử lý có chữ ký và con dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.