



TECHNISCHES PROTOKOLL OAO «VLADKHLEB» · 17.06.2002

Stikkenofen der Bäckerei: Wagenlager halten länger ohne Fettwechsel

Holding OAO «VLADKHLEB», Bäckerei SPP Nr. 3 · Chefsingenieur E. B. Badanov · Maschinenbauingenieur
A. A. Fedorenko · Vertreter der Korporation «XADO»

Wladiwostok, Russland · Prüfungen 08.01.–14.06.2002 · Protokoll vom 17.06.2002

PRODUKT	PRÜFOBJEKT	DOKUMENTTYP
Hochtemperaturfett XADO-300 plastisches XADO-Fett für Reibstellen im Heißbetrieb	Stikkenofen Nr. 1 der Bäckerei Reibstelle des Wagens der Backkammer · Lager Nr. 1210 und Nr. 210	Technisches Protokoll der OAO «Vladkhleb» mit Unterschriften und Stempeln

ANLAGE	ZUSTAND ZU PRÜFBEGINN	WAS GEMESSEN WURDE
Stikkenofen Nr. 1, Bäckerei SPP Nr. 3	8 Jahre im Einsatz; die Wagenlager wurden alle 380-400 h wegen Verkokung des Standardfetts getauscht	Laufzeit der Baugruppe bis zum Wechsel; Zustand der Reibflächen bei der Demontage
Vergleichs-Stikkenöfen mit Standardfett «Litol-24»	Gleicher Betriebsmodus und gleiche Wagenbaugruppe der Backkammer	Zustand der Reibstellen nach 400 h Laufzeit

Das Fett XADO-300 wurde am 08.01.2002 beim planmäßigen Lagerwechsel eingebracht; Betriebsbedingungen der Baugruppe:
180-250 °C und 30 U/min.

Kernergebnis

↑ **2,1x**

Laufzeit der Wagenlager, 380-400 → mind. 850 h

Standzeit der Wagenlager der Backkammer

FETT DER BAUGRUPPE	LAUFZEIT BIS ZUM WECHSEL	ERGEBNIS
Standardfett «Litol-24», 8 Jahre Erfahrung	380-400 h	Ausbrennen und Verkoken des Fetts auf der Reibfläche, Festfressen des Lagers, Austausch der Baugruppe
XADO-300, Ofen Nr. 1	mind. 850 h	Baugruppe in betriebsfähigem Zustand, arbeitet gemäß den Betriebsvorgaben, ein Fettwechsel ist nicht erforderlich

Jeder Wechsel der Baugruppe legte den Ofen 5-6 h still; in 157 Beobachtungstagen war kein Wechsel nötig.

Zustand der Baugruppen bei Demontage nach gleicher Laufzeit

BAUGRUPPE	FETT	REIBFLÄCHEN UND FETT BEI DER SICHTPRÜFUNG
Ofen Nr. 1, Prüfobjekt	XADO-300	Freies Drehen ohne Festfressen; Wälzpaarungen glatt, poliert, mit einer Metallkeramiksicht bedeckt; keine Verkokungsspuren
Vergleichsöfen	«Litol-24»	Hoher Verkokungsgrad des Fetts, Verlust der Beweglichkeit der Lagerbaugruppen und Störungen im Anlagenbetrieb

Vergleichende Prüfung bei der Demontage nach 400 h Laufzeit — jener Laufzeit, bei der die Baugruppe mit Standardfett bereits ausfiel.

Schlussfolgerungen der Kommission

Die Kommission der OAO «Vladkhleb» hat im Protokoll vom 17.06.2002 festgehalten:

1. Das XADO-Fett gewährleistet den Betrieb der Lagerbaugruppen bei Erwärmung bis **250 °C** über **6 Monate** und länger.
2. Der Einsatz des XADO-Fetts als Standardschmierstoff ist in allen Baugruppen von Anlagen sinnvoll, die bei hoher Temperatur arbeiten.
3. Der Einsatz des XADO-Fetts erlaubt: Kosten zu vermeiden, die mit dem Stillstand der Anlage sowie mit Demontage und Wechsel der Lager verbunden sind; die Lebensdauer der Lager zu erhöhen; die Ausgaben für Lager und Fett zu senken, da das XADO-Fett **2-5x** länger hält und die Betriebsdauer der Lager verlängert.
4. Die Prüfungen sind fortzusetzen, um die maximale Betriebsdauer der Lagerbaugruppen ohne Demontage zu bestimmen. Nach den Messungen desselben Protokolls lief die Baugruppe des Ofens Nr. 1 **mind. 850 h**, während sie mit dem Standardfett alle **380-400 h** gewechselt werden musste.



© XADO. Alle Rechte vorbehalten.

Die Ergebnisse beziehen sich auf die Lagerbaugruppe des Wagens der Backkammer eines Stikkenofens in der Bäckerei bei einer Betriebstemperatur von 180-250 °C und 30 U/min; an anderen Anlagen und in anderen Betriebsmodi können die Kennwerte abweichen. Die Angaben «6 Monate und länger» sowie «2-5-fach» stammen aus den Schlussfolgerungen des Protokolls und nicht aus unseren Messungen. Das Original des technischen Protokolls der OAO «Vladkhleb» vom 17.06.2002 mit Unterschriften und Stempeln wird vollständig veröffentlicht und steht zum Download bereit.