



BIÊN BẢN KỸ THUẬT CỦA CÔNG TY CỔ PHẦN MỞ "VLADKHEB" · 17/06/2002

Lò nướng xoay của xưởng bánh mì: ổ trục xe goòng làm việc lâu hơn mà không cần thay mỡ bôi trơn

Tập đoàn Công ty Cổ phần Mở "VladkheleB", xưởng bánh mì SPP số 3 · kỹ sư trưởng E.B. Badanov · kỹ sư cơ khí A.A. Fedorenko · đại diện tập đoàn "XADO"

Vladivostok, Nga · thử nghiệm 08/1-14/6/2002 · biên bản ngày 17/06/2002

SẢN PHẨM	ĐỐI TƯỢNG THỬ NGHIỆM	LOẠI TÀI LIỆU
Mỡ bôi trơn chịu nhiệt XADO-300 mỡ XADO cho các cụm ma sát làm việc trong điều kiện nhiệt độ cao	Lò nướng xoay số 1 của xưởng bánh mì cụm ma sát của xe goòng buồng nướng · ổ trục số 1210 và số 210	Biên bản kỹ thuật của Công ty cổ phần mở "VladkheleB" có chữ ký và đóng dấu

MÁY MÓC	TÌNH TRẠNG KHI BẮT ĐẦU THỬ NGHIỆM	NỘI DUNG ĐO
Lò nướng xoay số 1, xưởng bánh mì SPP số 3	8 năm vận hành; cụm ổ lăn xe goòng phải thay sau mỗi 380–400 h do cốc hóa mỡ bôi trơn theo quy định	Thời gian vận hành của cụm đến khi thay; tình trạng bề mặt ma sát khi tháo rời
Các lò nướng xoay đối chứng dùng mỡ bôi trơn theo quy định "Litol-24"	Cùng chế độ vận hành và cùng cụm xe goòng buồng nướng	Tình trạng các cụm ma sát ở thời gian vận hành 400 h

Mỡ XADO-300 được tra vào ngày 08/01/2002 trong lần thay ổ trục tiếp theo; chế độ vận hành của cụm — 180–250 °C và 30 vòng/phút.

Kết quả chính

↑ **2,1x**

thời gian vận hành của cụm ổ trục khung quay, 380–400 → không dưới 850 h

Tuổi thọ cụm ổ lăn xe goòng buồng nướng

MỠ BÔI TRƠN CỦA CỤM	THỜI GIAN VẬN HÀNH ĐẾN KHI THAY	KẾT QUẢ
Mỡ theo quy định "Litol-24", kinh nghiệm vận hành 8 năm	380–400 h	Cháy và cốc hóa mỡ bôi trơn trên bề mặt ma sát, kẹt ổ lăn, thay cụm
XADO-300, lò số 1	không dưới 850 h	Cụm ở trạng thái làm việc, hoạt động đáp ứng các yêu cầu vận hành, không cần thay mỡ bôi trơn

Mỗi lần thay cụm làm lò ngừng hoạt động 5–6 h; trong thời gian theo dõi 157 ngày không phải thay cụm lần nào.

Tình trạng các cụm khi tháo rời ở cùng thời gian vận hành

CỤM	MỠ BÔI TRƠN	BỀ MẶT MA SÁT VÀ MỠ BÔI TRƠN KHI KIỂM TRA
Lò số 1, cụm thử nghiệm	XADO-300	Khả năng quay tự do, không bó kẹt; cặp ma sát lăn nhẵn, được mài bóng, phủ lớp gốm kim loại; không có dấu vết tạo cốc
Lò đối chứng	"Litol-24"	Mức độ cốc hóa mỡ bôi trơn cao, mất khả năng chuyển động của các cụm ổ lăn và sự cố trong vận hành thiết bị

Kiểm tra so sánh khi tháo rời ở thời gian vận hành 400 h — mức mà cụm dùng mỡ bôi trơn theo quy định đã bị hỏng.

Kết luận của hội đồng thử nghiệm

Hội đồng thử nghiệm của Công ty cổ phần mở "Vladkhleb" đã ghi nhận trong biên bản ngày 17/06/2002:

1. Mỡ XADO bảo đảm cho các cụm ổ lăn làm việc trong điều kiện nhiệt độ lên đến **250 °C** trong thời gian từ **6 tháng** trở lên.
2. Việc sử dụng mỡ XADO làm mỡ bôi trơn theo quy định là hợp lý cho tất cả các cụm của thiết bị làm việc ở nhiệt độ cao.
3. Việc sử dụng mỡ XADO cho phép: loại bỏ chi phí liên quan đến việc dừng thiết bị, tháo rời và thay ổ trục; tăng tuổi thọ của ổ trục; giảm chi phí mua ổ trục và mỡ bôi trơn, vì mỡ XADO có thời gian sử dụng dài gấp **2–5 lần** và kéo dài thời gian làm việc của ổ trục.
4. Tiếp tục thử nghiệm để xác định thời gian làm việc tối đa của các cụm ổ lăn mà không tháo rời. Theo các phép đo trong cùng biên bản, cụm của lò số 1 đã vận hành **không dưới 850 h**, trong khi với mỡ bôi trơn theo quy định, cụm phải thay sau mỗi **380–400 h**.

XADO

© XADO. Bảo lưu mọi quyền.

Kết quả áp dụng cho cụm ổ lăn xe goòng buồng nướng của lò nướng xoay tại xưởng bánh mì ở nhiệt độ làm việc 180–250 °C và 30 vòng/phút; trên thiết bị khác và ở chế độ khác, các chỉ tiêu có thể khác biệt. Thời hạn "6 tháng trở lên" và mức "gấp 2–5 lần" được nêu theo kết luận của biên bản, không theo phép đo của chúng tôi. Bản gốc biên bản kỹ thuật của Công ty cổ phần mở "Vladkhleb" ngày 17/06/2002 có chữ ký và đóng dấu được công bố toàn văn và có thể tải về.