



雅尔塔污水处理厂报告

TV-176/1,6鼓风机： 鼓风机组与电动机的 轴承游隙减小

克里米亚南岸供排水生产企业，雅尔塔污水处理厂 · 批准：经理D.E.纳米亚克 · 签署：副经理S.M.波利扬斯基
乌克兰雅尔塔 · 2004年9月14日处理 · 运行450小时后重复测量

产品	试验对象	文件类型
XADO磨损修复剂 处理鼓风机组及电动机的轴承部件，实施单位：“里贡达”私营生产商业企业	TV-176/1,6鼓风机组 风量1000 m ³ /h · 驱动装置 A-113-2，320 kW · 2314轴承置于油池中，3222和222轴承使用润滑脂	克里米亚南岸供排水生产企业报告 附企业签字及印章

机械	处理前轴承运行时间	测量项目
TV-176/1,6鼓风机组，1000 m ³ /h	7500 h，平均更换前使用寿命为8000 h，已消耗94%	前、后轴承径向游隙（2314，油池）
A-113-2电动机，320 kW	3500 h，平均更换前使用寿命为5000 h，已消耗70%	前轴承径向游隙（3222和222，润滑脂）

轴承更换前平均运行时间系雅尔塔污水处理厂定额，依据企业数据。

关键结果

↓ 39-67 % 鼓风机轴承径向游隙，0.18~0.28 → 0.06~0.17 mm	↓ 2.7× 电动机轴承径向游隙，0.16 → 0.06 mm
--	---

轴承径向游隙：处理前与运行450小时后

部件	处理前游隙	运行450 h后游隙	减小量
TV-176/1,6鼓风机组，前轴承	0.28 mm	0.17 mm	0.11 mm · 39%
TV-176/1,6鼓风机组，后轴承	0.18 mm	0.06 mm	0.12 mm · 67%
A-113-2电动机，前轴承	0.16 mm	0.06 mm	0.10 mm · 62.5%

测量于2004年9月14日处理前进行，并在鼓风机组运行450小时后重复测量。

报告结论

克里米亚南岸供排水生产企业确认：“应用XADO技术后，轴承部件的游隙平均减小**0.1 mm**，表明其几何尺寸得到恢复，使用寿命相应延长。”处理对象并非新部件：鼓风机轴承已运行**7500**小时，而企业采用的平均更换前使用寿命为**8000**小时，该机组已临近计划更换轴承的时间。处理后运行**450**小时，3个轴承的游隙均减小，鼓风机组油池中的轴承与使用润滑脂的电动机轴承皆然：无论部件采用何种润滑方式，游隙均得到恢复。

XADO

© XADO版权所有。
上述结果适用于雅尔塔污水处理厂配备A-113-2电动机的TV-176/1,6鼓风机组；在其他设备上及其他运行条件下，指标可能有所不同。附企业签字及印章的报告原件全文公开，可供下载。